



Automatisk Färsformare

AG100 Manual

Innehållsförteckning

Försäkran om överensstämmelse med gällande CE direktiv	3
Maskin identitet	4
Maskin beskrivning	4
Igångsättning	5
Användning av färsformare AG100	6
Rengöring av färsformare AG100	8
Montering av färsformare AG100	13
Fotpedal	13
Påfyllningsbricka	14
Operatör ansvar och säkerhet	15
Startproblem	16
Kopplingsschema AG100	17
Maskinens komponenter	18
Komponenter AG100	20



EU Deklaration (Declaration of Conformity DoC)

20-04-20

Företagsnamn: Agrenco

Postadress: Box 4277 203 14 Malmö Sweden

Telefon: 040-94 00 54

E-mail: info@agrenco.se

Sammanställning av den tekniska manualen: AB Agrenco.

Härmed intygas att detta DoC gäller följande produkt:

Produkt: Färsformare

Modell: AG100

Serienr. -----

Objektet för denna deklaration beskrivet ovan är DoC enligt Unionens
Harmoniserade direktiv:

Maskin direktiv 2006/42/EG

Version för standard av elektriska maskiner B1 UNE-602004-1:1999

EMC Direktiv 2016/35/EU

Följande harmoniseringsstandard och teknisk specifikation har tillämpats:

e.g. EN 55014, 2006+A1:2009+A":2011

AB Agrenco

Anders Green

AB AGRENCO
Box 4277
203 14 Malmö
Sweden
Säte: Malmö

Tel / Phone:

040-94 00 54

+46 -40-94 00 54

e-mail: info@agrenco.se

Org. nr

556595-665

SE 556595665201

Registered office: Malmö

www.agrenco.se

Maskin identitet

Färsformare AG100

Vikt: 65kg

Ström: 230V

Hz: 0,5

Hk: 0,5

Kw: 0,37

Tillverknings år: _____

Serie nummer : _____

Maskin beskrivning

AG100 är en mångsidig maskin som producerar den form på produkten som verktyget är utformat på.

Runda former kan fås mellan 22 och 130mm. Verktyget kan även utformas till ovala former, järpar, kroketter, cannelloni eller specialformer.

Maskinen har direktdrivna matarblad, verktyget drivs av en kugghjulstransmission. Tjocklek och vikt på produkten kan justeras.

Hastigheten justeras på maskinens framsida.

Igångsättning

1. Maskinen är utrustad med en separator anpassad till 24V, frekvensomvandlare för justering av hastigheten på verktyget med hjälp av en potentiometer (bild 1 Fig. 1). Start/stopp knapp (bild 1 Fig. 2). Fotpedal kan fås som tillbehör (bild 2).

Bild 1.



Bild 2.



2. Locket är utrustat med en magnetbrytare som skall placeras över magnetbrytaren på maskinen (bild 3).

Bild 3.



Användning av färsformare AG100

Maskinen skall ej användas utan färs i behållaren.

Lyft av behållarens lock och placera färsen i behållaren. Sätt på locket så att magnetbrytaren får kontakt (se. Bild 3)

Matarbladen inne i behållaren (bild 4) roterar och pressar ner den mot verktyget.

Bild 4.



När maskinen startas pressas färsen mot verktygets uppmatare som fylls av färs. När uppmataren lämnar behållaren pressas den upp så att produkten kan avlägsnas (bild 5).

Bild 5.



Tjockleken på produkten kan justeras med hjälp av spaken under verktyget (bild 6). För en tunnare produkt för spaken åt vänster och för en tjockare produkt för handtaget åt höger.

Bild 6.



När önskad tjocklek är uppnådd låses handtaget med låsarmen som förs mot handtaget och skruvas fast (bild 7).

Bild 7.



Rengöring av färsformare AG100

1. Avlägsna locket ifrån behållaren och rotera cylindern medsols och lyft av. Cylindern samt lock går att diska i diskmaskinen.



Lossa på muttern (bild 8).

Bild 8.



2. Avlägsna matarbladen (bild 9). Dessa är i rostfritt och går att diska i diskmaskin.

Bild 9.



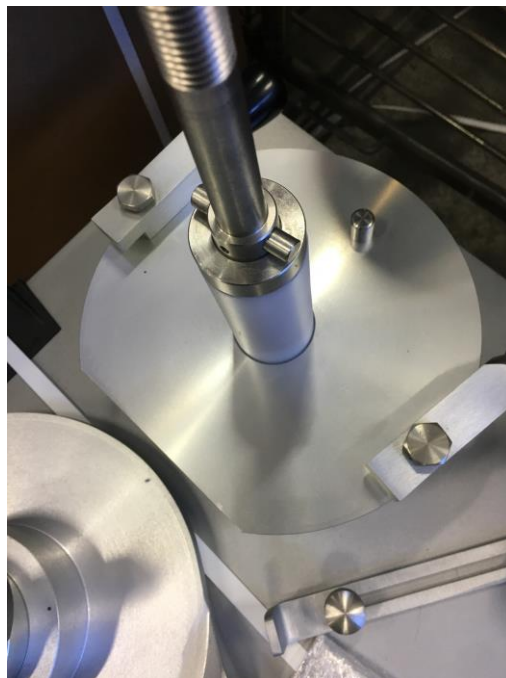
3. Vrid på de båda kittellåsen som håller behållaren på plats (bild 10).

Bild 10.



4. För att avlägsna bottenplattan lyfts den rakt upp (bild 11).
Bottenplattan skall diskas för hand den är **ej** avsedd för rengöring i diskmaskin.

Bild 11.



5. Avlägsna verktyget genom att lossa på muttern, **OBSERVERA MEDSOLS** (bild 12) och lyft verktyget uppåt.

Bild 12.



6. Avlägsna tjockleksjusteraren genom att vrida den medsols och lyft av (bild 13).

Bild 13.



Behållaren kan diskas i diskmaskin.

Matarverktygen är anpassade för diskmaskin.

Bottenplattan i aluminium skall diskas för hand. Får ej diskas i diskmaskin.

Uppgradering under 2020 är bottenplatta av polyurethan kan diskas i diskmaskin.

Verktygen går att dela på och diskas i diskmaskin.

Tjockleksjusterare tillverkad av aluminium och skall diskas för hand.
Får ej diskas i diskmaskin.

Maskinen är spolbar och är anpassad för att spolas av dock ej med högtryckstvätt.

Maskinen skall rengöras efter varje arbetspass slut.

Montering av färsformare AG100

Montering sker genom att göra föregående kapitel "rengöring av färsformare AG100" baklänges.

Viktigt att tänka på är att verktyget skall passa in i spår som finns på verktygsaxeln (bild 14).

Viktigt att tänka på är att matarbladen skall passa in i spår som finns på drivaxeln (bild 15).

Bild 14.



Bild 15.



Fotpedal

Fotpedalen är ett tillbehör som kopplas in på sidan av maskinen (bild 16)

Fotpedalen tillåter operatören att styra maskinens produktion utan att behöva använda start/stopp knappen.

När pedalen är inkopplad så pressa ner pedalen med foten för att starta maskinen. När du lyfter på foten så stannar den.

Bild 16.



Påfyllningsbricka

Påfyllningsbrickan är ett tillbehör som gör det möjligt att få en kontinuerlig produktion då matning av färs sker direkt i behållaren (bild 17).

När påfyllningsbrickan monteras skall polyuretan klossen på undersidan stämma överens med magnetbrytaren på maskinen (bild 18).

Bild 17.



Bild 18.



Operatör ansvar och säkerhet

Operatören måste utföra följande moment:

- Kontrollera att maskinen är korrekt ihopsatt. Saknas det delar skall tekniker/leverantör kontaktas omgående. Säkerhetsdetaljerna på maskinen är till för att skydda operatören och får ej avlägsnas. Locket skall endast placeras så att det täcker kittelns öppning annars får maskinen ej användas.
- Skyddsplåten får under inga omständigheter avlägsnas, är den inte i sitt anpassade fäste får maskinen ej användas.



Skyddsplåten på kittelbasen får ej avlägsnas.



Korrekt placering av lock på kitteln.

OBS! Ändringar av maskinen eller anpassningar får ej ske utan att leverantör kontaktas.

- Vid behov justera och rengöra maskinen
- Kontrollera att anpassad produkt finns i behållaren, fyll på efter behov

Startproblem

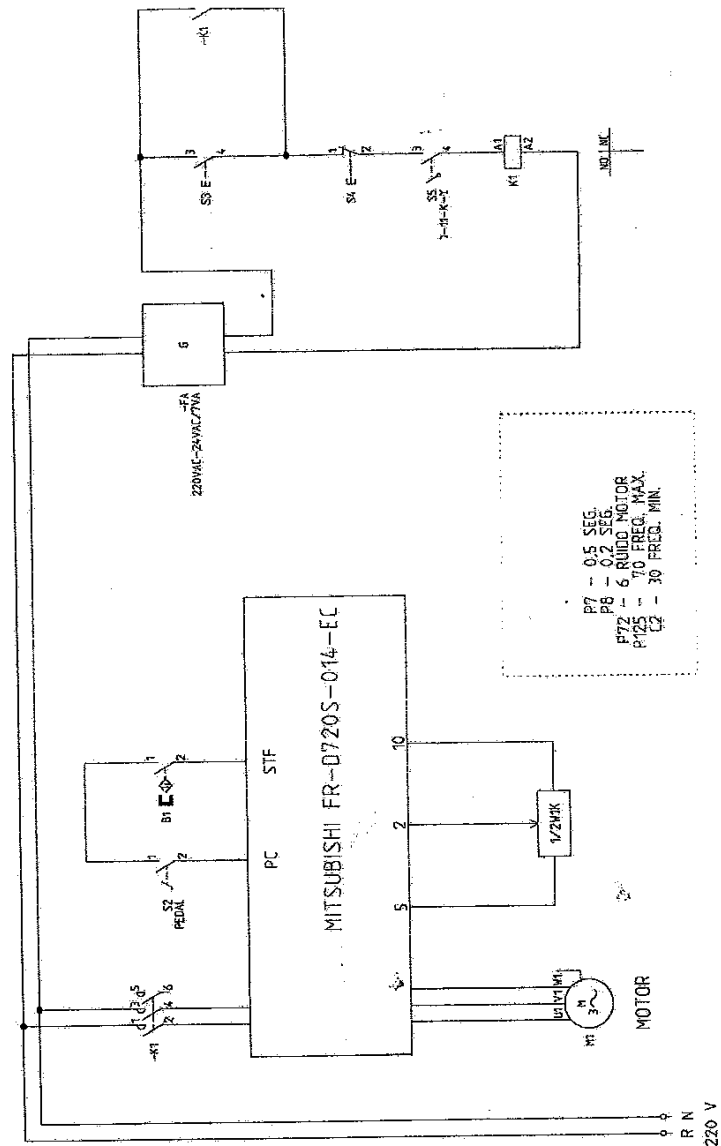
Om maskinen inte vill starta.

- Kontrollera att stickkontakten är inkopplad
- Kontrollera att behållarens lock har kontakt med magnetbrytaren på maskinen
- Kontrollera så att verktyg och behållare är i sina spår
- Kontrollera om fotpedal är inkopplad
- Kontrollera säkringar/jordfelsbrytare i fastigheten

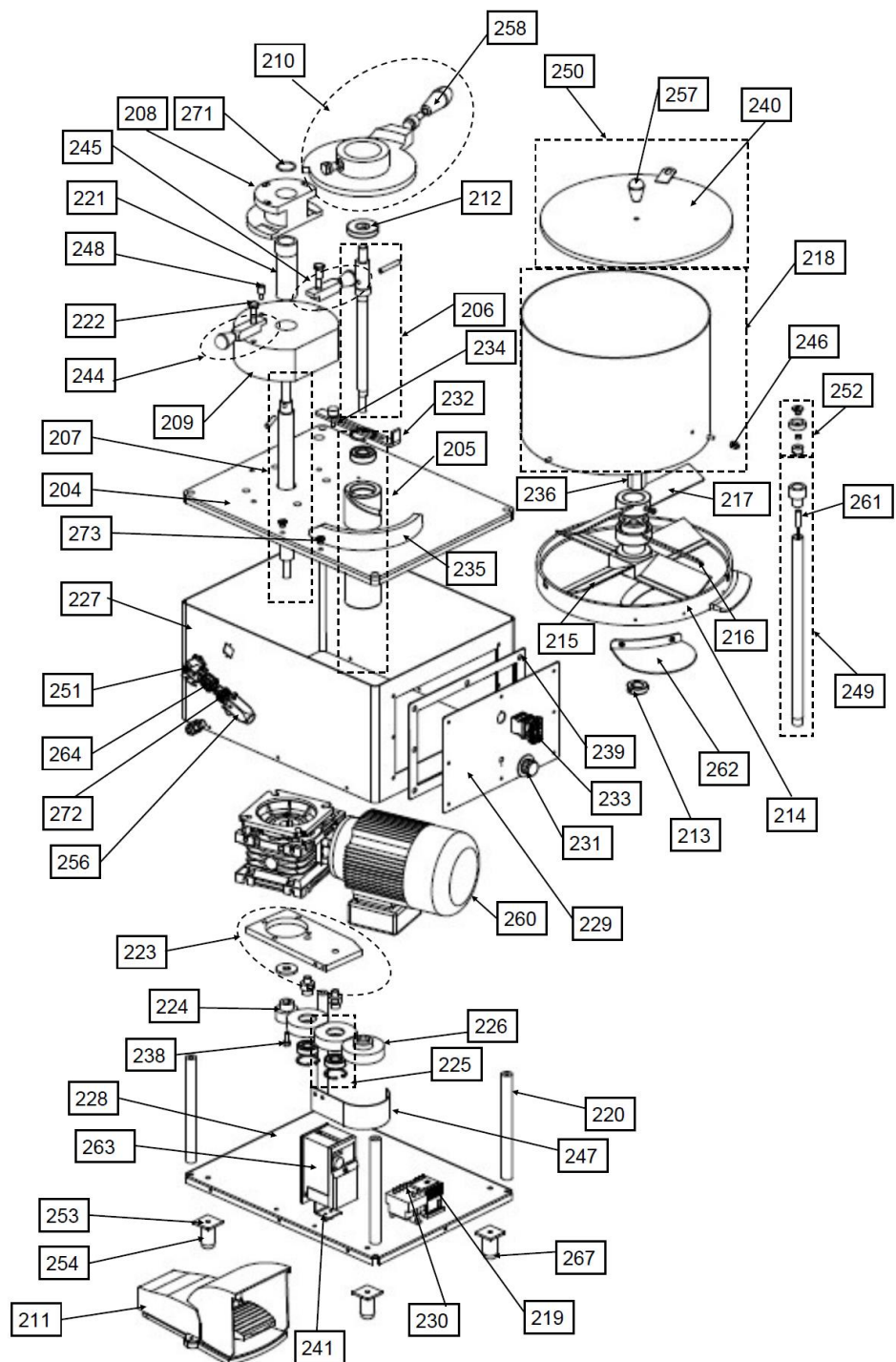
Fungerar det fortfarande inte kontakta er återförsäljare

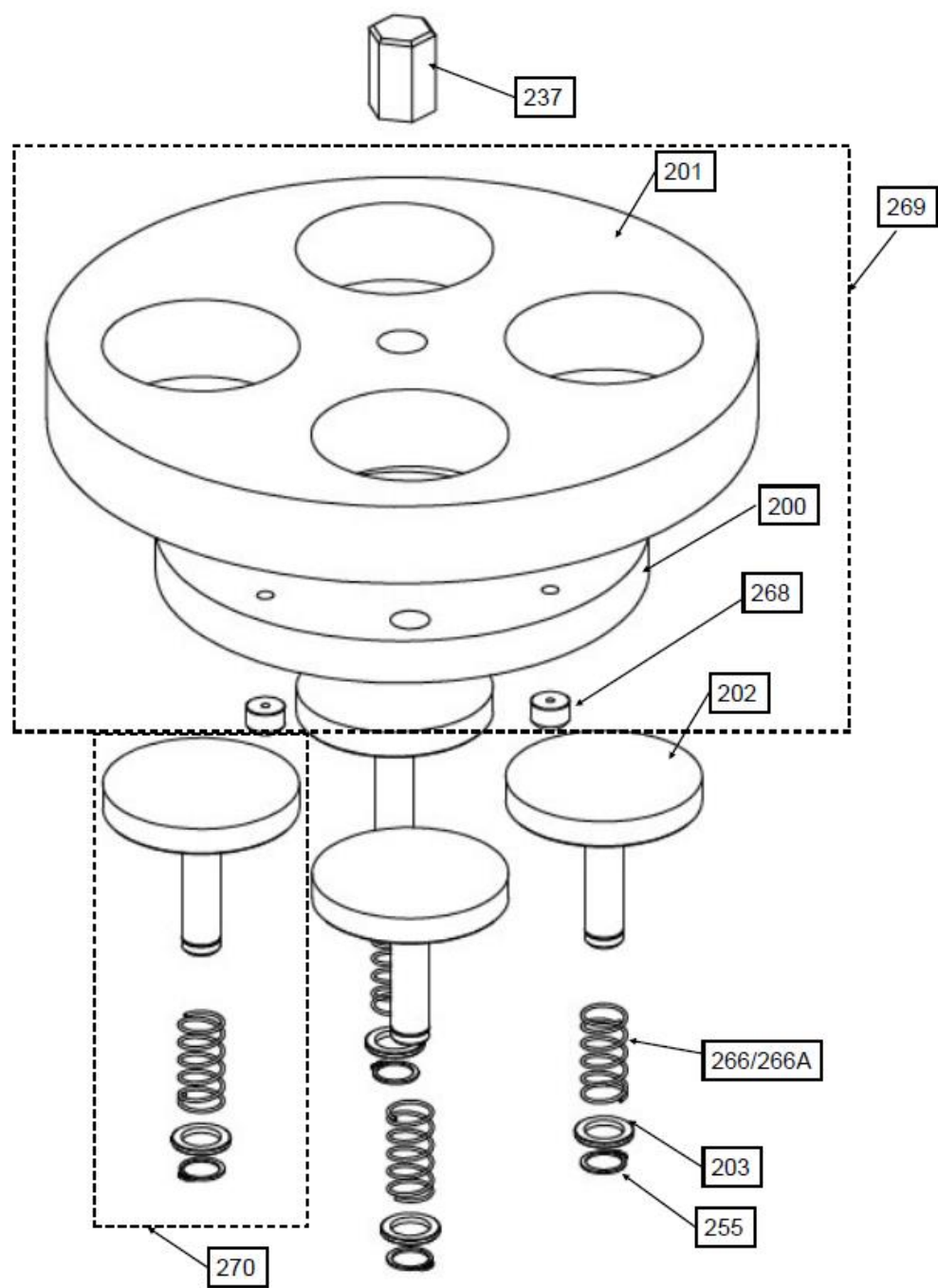
Endast godkända reservdelar får användas. Inga delar förutom de ovan nämnda får avlägsnas ifrån färsformaren. Endast auktoriserad personal får laga eller göra service på färsformaren. Inget ansvar tages för normalt slitage på färsformaren.

Enfas, 2p 16A, 2/40/30 mA



Komponenter AG100





Komponenter AG100

REF.			
200		233	GS9001023
201		234	GST000162
202		235	GST011163
203	GS9001015	236	GS9001119
204	GST004401	237	GS0000190
205	GST104402	238	GST004434
206	GST104403	239	GST004486
207	GST104404	240	GST104438
208	GST004406	241	GST004439
209	GST004405	242	GST000946
210	GST004407	243	GST000947
211	GST010087	244	GST004446
212	GST004409	245	GST124446
213	GST004410	246	GST004443
214	GST004487	247	GST004445
215	4412 A	248	GST004447
216	GST004709	249	GST004692
217	GST004710	250	GST104438
218	GST000968	251	GST000092
219	GST000350	252	GST005028
220	GST004416	253	GST004453
221	GST004417	254	GST004485
222	GST004418	255	
223	GST004419	256	GST000284
224	GST004420	257	GST000314
225	GST004422	258	GST000050
226	GST004421	259	GST000945
227	GST1140013	260	GS004483
228	GST114424	261	GST0000052
229	GST004425	262	GST004480
230	GST000277	263	GS9001045
231	GST110076	264	GST000093
232	GST004428	265	GST000948

266	GST000166
266A	GST000167
267	GST000625
268	GST001000
269	
270	
271	
272	GST000384
273	GST004488