



Agrenco Skärmaskin RR300F RR350F RR350FA Semi Automatisk Manual



Innehållsförteckning

1. Placering s.3
2. Inkoppling s.3
3. Säkerhets kontroll innan användning s.4
4. Uppstart s.5
5. Isärplockning s.7
6. Elektriska säkerhets spärrar s. 7
7. Slipning av klingan s.7
8. Underhåll s.9
9. Felsökning s.11

1. Placering

Maskinen skall placeras på en horisontell yta som klarar av minst 65kg (fig. 1.2).



↓
Vikt : 65kg

fig. 1.2.1

Maskinen kräver minimumföljande mått :
Längd x Bredd : 1002 x 523mm
Höjd : 496mm

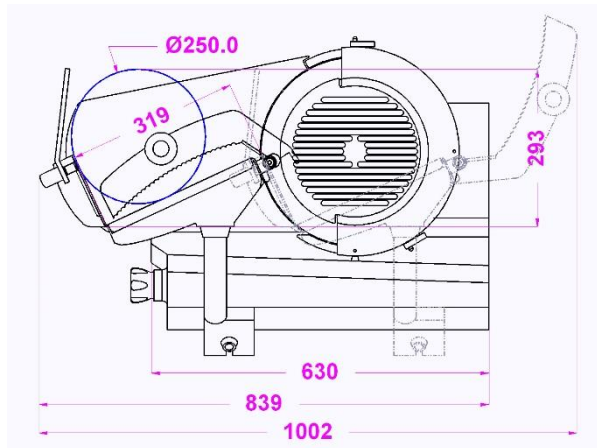


Fig. 1.2.2

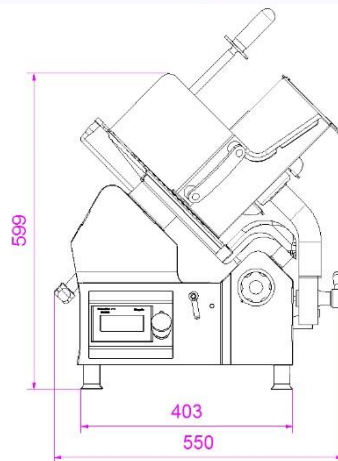


fig. 1.2.3

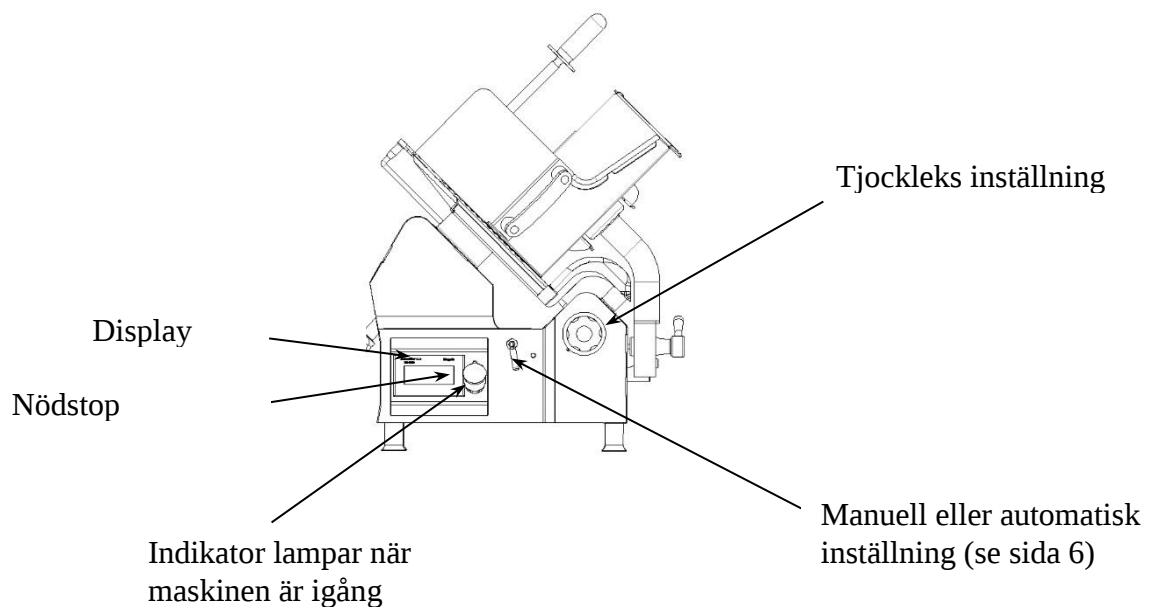
2. Inkoppling

Maskinen är anpassad för 16A och 230volt

Kontrollera klingan, klingan skall rotera motsols. Fig. 2.1



Fig. 2.1



Användning av maskinen

Maskinen är anpassad för en maximal skär tjocklek på 25mm

3. Säkerhetskontroll innan användning

Innan användning skall operatören kontrollera att maskinen är korrekt monterad

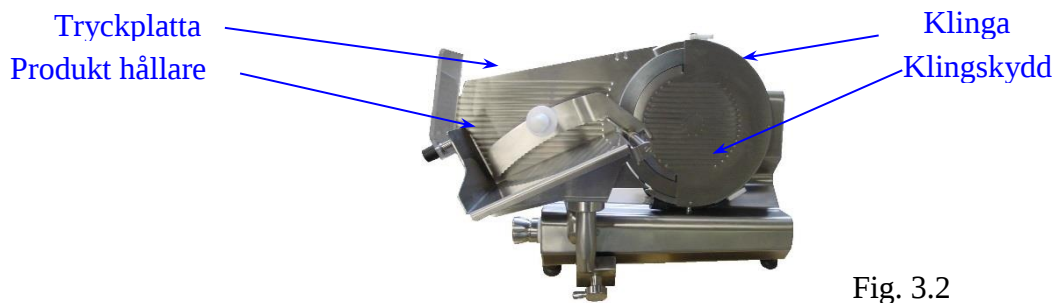
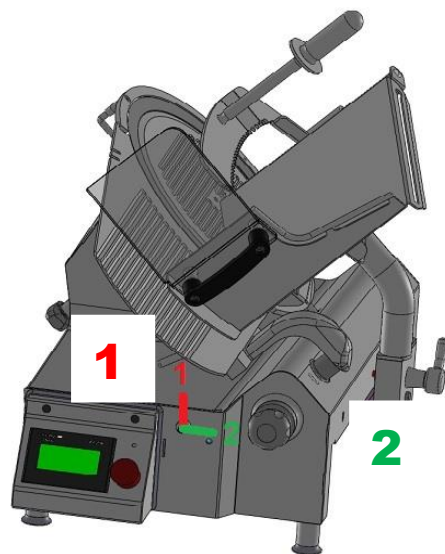


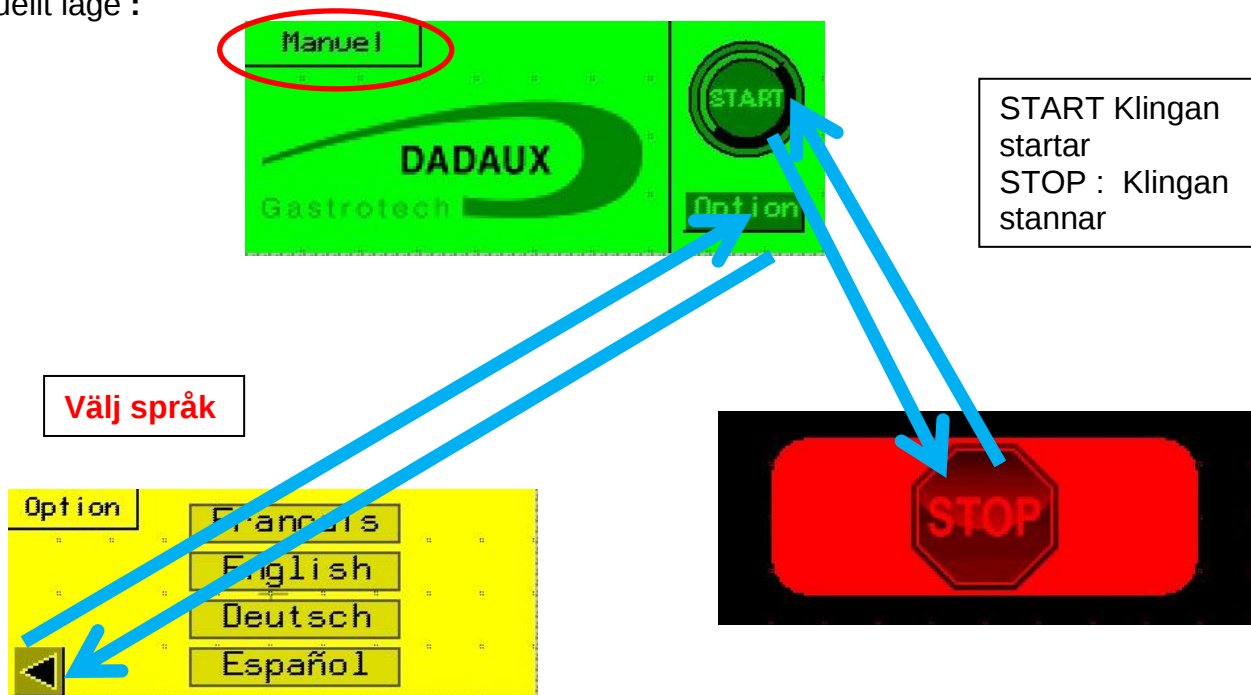
Fig. 3.2



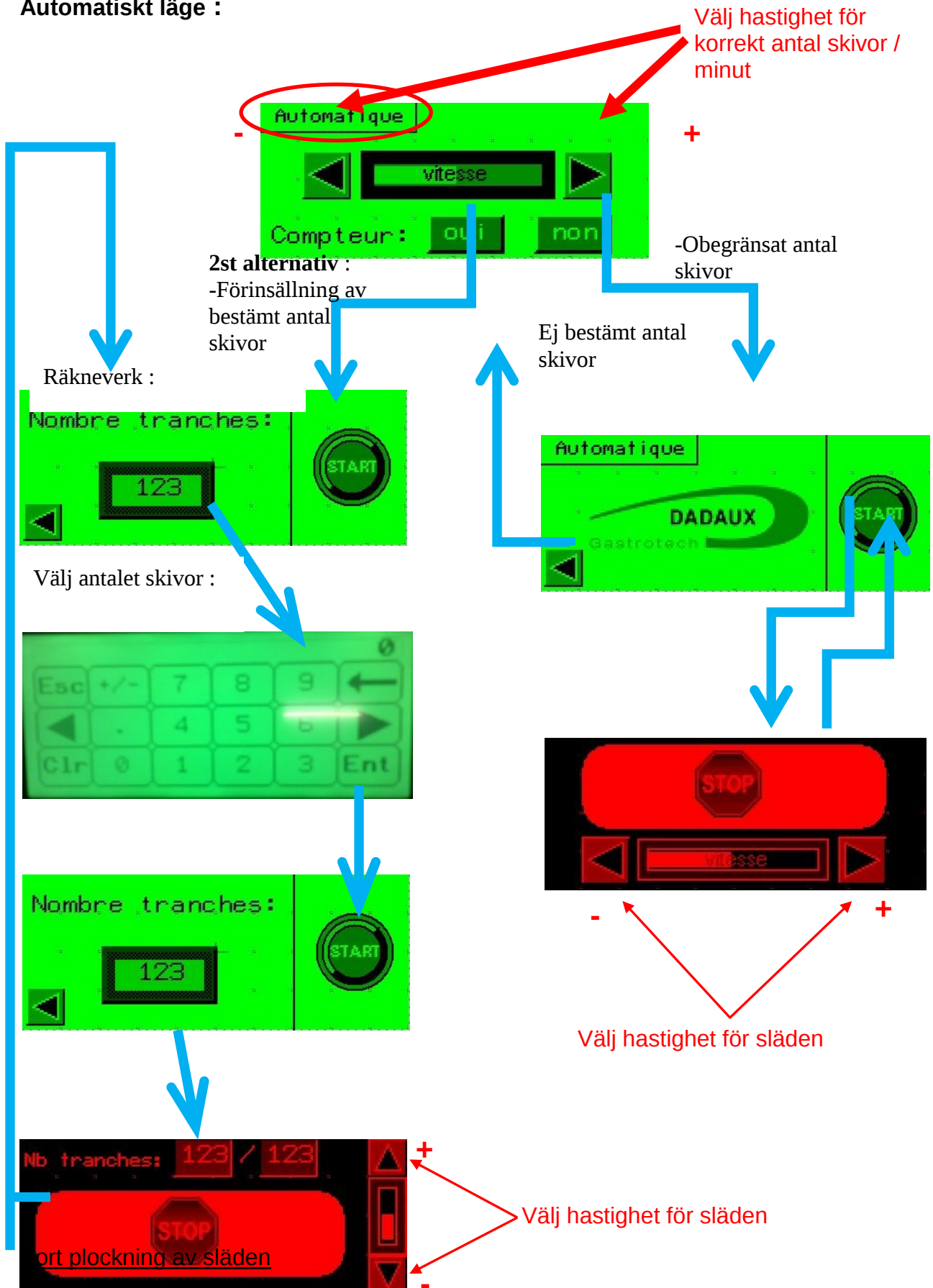
2 möjliga positioner
-Position 1 : Automat
-Position 2 : Manuell

4. Uppstart

Manuellt läge :

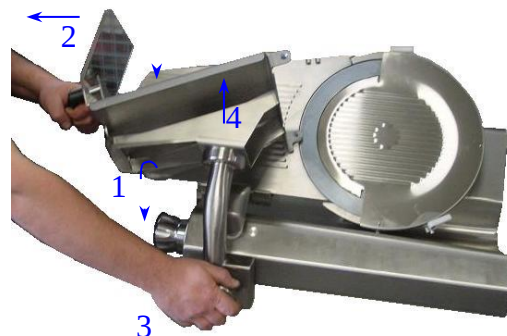


Automatiskt läge :



5. Isärplockning

För att kunna avlägsna släden skall maskinen vara i manuellt läge och tjockleks inställningen (1) skall vara inställd på maximal tjocklek. Drag släden enligt pos. 2 så att den låses. Lossa sedan skruven enligt pos. 3. Drag sedan släden rakt upp. När släden är bortplockad så låses tjockleksinställningen.



6. Elektriska säkerhets spärrar

Släden kan inte användas om inte klingan fungerar. Stoppas maskinen genom att trycka på stopknappen kommer både släden och klingan att stanna. Däremot är det möjligt att stanna släden utan att klingan stannar.

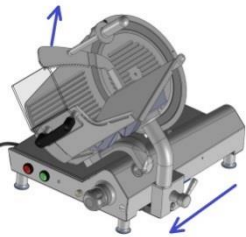
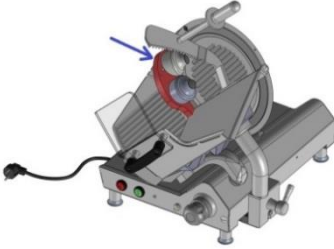
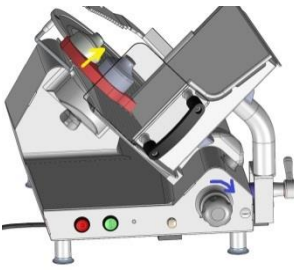
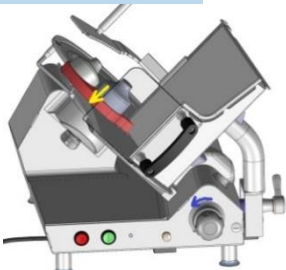
Om maskinen stannar genom att man trycker på stop eller strömkabeln dras ut skall maskinen först startas i manuellt läge.

7. Slipning av klingan

WARNING!

Vi rekommenderar att man använder skyddshandskar när klingan skall slipas

Maskinen skall vara i manuellt läge

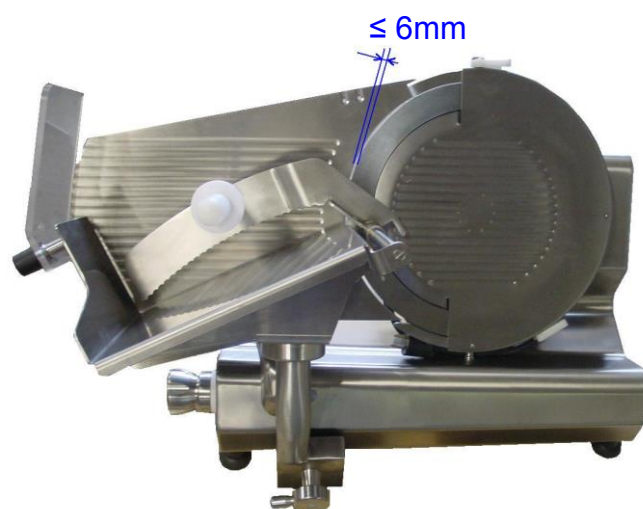
1- Släden skall vara i startposition, mot tjockleks inställning vredet, Vikten skall vara i uppsatt läge (se ritning nedan):  -Ställ in tjockleksvredet på position 9mm.	2- Montera på slipanordningen och lås fast den med vingmuttern (Se nedan):  - Starta klingen.
3- Medan klingen roterar så justera tjockleksinställningen så att klingen går emot slipanordningen i cirka 10 sekunder.  - Justera återigen tjockleksinställningen till position 9mm	4- Justera tjockleksinställningen åt motsatt håll så att även den andra sidan av klingen slipas i cirka 10 sekunder.  När båda sidorna av klingen är slipade justeras tjockleks inställningen tillbaka till position 9mm - Stanna maskinen. - Avlägsna slipanordningen. - Ställ tjockleksinställningen på 0mm.

STANNA ALLTID KLINGAN INNAN SLIPANORDNINGEN AVLÄGSNAS

8. Underhåll

Kontrollera löpande efter skador på maskinen, skador på ramen eller på klingan som eventuellt behöver åtgärdas. Finns det skador på displayen såsom sprickor eller missfärgningar skall denna bytas omgående.

Kontrollera även avståndet enligt bild. Detta skall inte överstiga eller vara mindre än 6mm isådana fall skall klingan bytas.



VARNING

Koppla alltid ur strömkällan innan maskinen rengörs

VARNING

Om klingan skall bytas så rekommenderas det att alltid använda skyddshandskar

Rengör maskinen noggrant efter varje användning. Maskinen kan spolas med vatten dock ej under högttryck.

Plocka av släden samt klingskyddet för bästa resultat. Klingan skall rengöras.

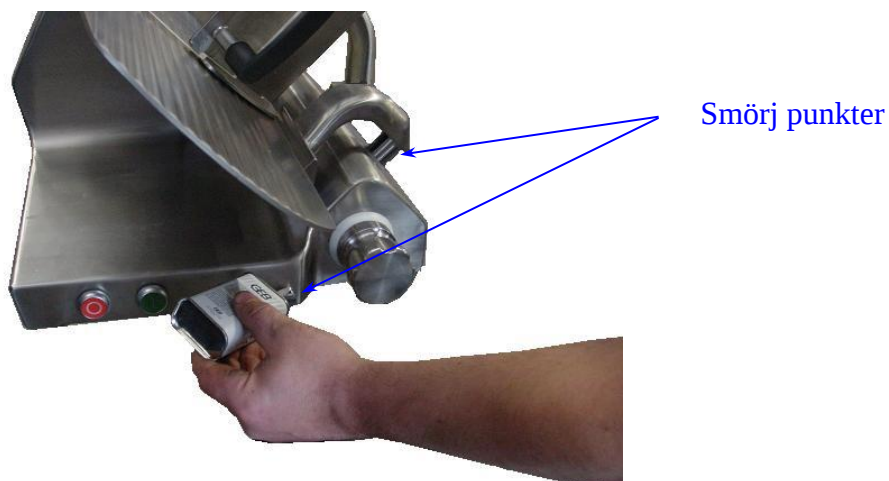
Varmt vatten och diskmedel rekommenderas vid rengöring.

Klingan skall smörjas efter varje rengöring.

VARNING

- Endast driksvatten får användas vid rengöring.
- Använd ej högtrycksspruta.
- Använd rengöringsprodukter anpassade för rostfrittstål 304 (X5 Cr Ni 18-10) samt polythelene (PEhd 500)
- Klingan skall torkas samt smörjas in efter varje rengöring.

Smörj enligt bild kontinuerligt med vaselin olja:



Garanti

Maskinen får inte modifieras på något sätt.

Tillverkaren avsäger sig ansvar under följande omständigheter :

- Felaktig installation av maskinen.
- Att maskinen används till annat än vad den är avsedd för.
- Felaktig strömkälla.
- Bristande underhåll.
- Att maskinen repareras eller modifieras med icke original delar.
- Modifiering av fabriksinställningar utan tillverkarens tillstånd.

9. Felsökning

Händelse	Orsak	Lösning
Maskinen startar ej.	- Fel i motor eller elektronik.	-Kontakta återförsäljaren.
Tjockleks vredet är låst	-Släden är inte monterad på maskinen. -Släden är monterad på maskinen	-Montera släden på maskinen. - För tillbaka släden till start position mot dig, drag ytterliggare vett snäp
Släden glider dåligt.	-Släden har inte smörjts enligt anvisning.	-Smörj släden med vaselinolja. - Kontakta återförsäljaren.
Maskinen skär dåligt.	-Klingan behöver slipas.	-Slipa klingan med slipanordningen. -Slipanordningen är defekt. - Kontakta återförsäljaren.



