



KE-500

INSTRUKTIONSMANUAL

Knivslip

Det är viktigt att läsa denna manual, inklusive säkerhetsinstruktionerna, innan maskinen tas i drift.

Manualen innehåller användbar och viktig information som måste beaktas vid användning och underhåll av knivslipen. Den innehåller också viktiga anvisningar för att undvika allvarliga olyckor eller skador och för att säkerställa knivslipens funktion.

Följ alltid nedan listade process:

- a. För att skydda mot risken för elektrisk chock, nedsänk inte sladdar, kontakter eller portabla verktyg i vatten eller annan vätska.
- b. Stäng av apparaten och dra ut kontakten från uttaget när den inte används, innan montering eller demontering, samt innan rengöring. För att koppla bort, greppa kontakten och dra ut den från uttaget. Dra aldrig i strömsladden.
- c. Sätt alltid apparaten i "OFF"-läge innan du ansluter den till vägguttaget. För att koppla bort, ställ om strömbrytaren till "OFF"-läge innan du tar bort kontakten från vägguttaget.
- d. Undvik att komma i kontakt med rörliga delar.
- e. Använd inte apparaten om sladden eller kontakten är skadad, eller om apparaten inte fungerar som den ska, har tappats eller på något sätt har skadats. Kontakta tillverkaren via deras kundtjänstmejl eller webbplats för information om undersökning, reparation eller justering.
- f. Användning av tillbehör som inte rekommenderas eller säljs av tillverkaren kan orsaka brand, elektrisk chock eller skada.
- g. Använd inte apparaten utomhus.
- h. Låt inte sladden hänga över kanten på bord eller bänkar.
- i. Låt inte sladden komma i kontakt med heta ytor och placera inte apparaten på eller nära en het spisbrännare eller i en uppvärmd ugn.
- j. Använd inte denna apparat för annat än avsett ändamål.
- k. Denna apparat har en polariserad kontakt (en blad är bredare än den andra). För att minska risken för elektrisk chock passar denna kontakt endast i ett polariserat uttag på ett sätt. Om kontakten inte passar helt i uttaget, vänd på kontakten. Om den fortfarande inte passar, kontakta en kvalificerad elektriker. Modifiera inte kontakten på något sätt.
- l. Placera strömsladden noggrant för att undvika skador från knivbladen vid slipning.
- m. Endast för hushållsbruk.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

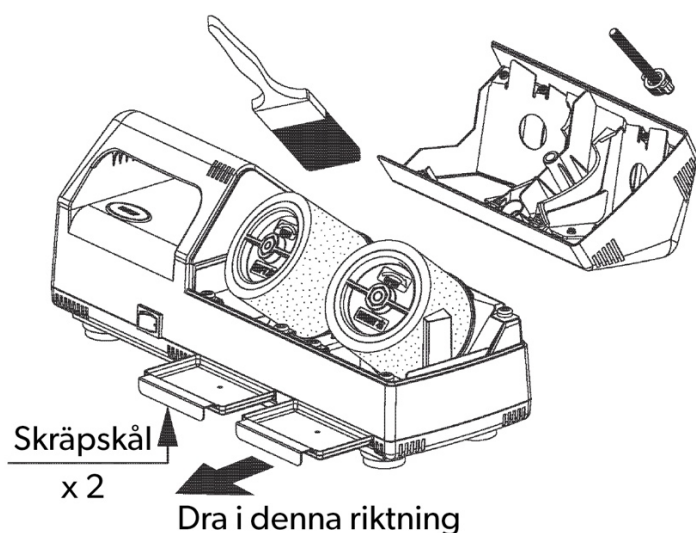
ANVÄNDNING

1. Innan du använder denna slipmaskin, se till att din kniv är REN och TORR.
2. När du slipar en trubbig kniv på denna maskin för första gången, rekommenderas det att du använder ett MEDIUM- eller GROVT slipbälte för att omforma kniven. När dina knivar har omformats, byt till FINARE slipbälten för att slutföra slipningen och finjustera knivseggen.
3. Välj VINKELGUIDEN beroende på de knivar som ska slipas (se sida 3 och 4).
4. Se Fig. 1 (sida 5) för korrekt knivplacering i spåren. Börja i det vänstra spåret. Knivens häldel ska vara mot den centrala vinkelguiden. Med en långsam, jämn rörelse, dra kniven mot dig medan du håller knivseggen parallell med bänken.
5. Flytta kniven till det högra spåret och upprepa.
6. Det är viktigt att alternera mellan vänster och höger spår för att behålla en jämn knivegg under slipningen.
7. Det vänstra spåret slipar vänstra sidan av knivbladet och det högra spåret slipar högra sidan.

FÖLJANDE SIDOR INNEHÅLLER ILLUSTRATIONER FÖR HUR SLIPMASKINEN SKA ANVÄNDAS.

UNDERHÅLL

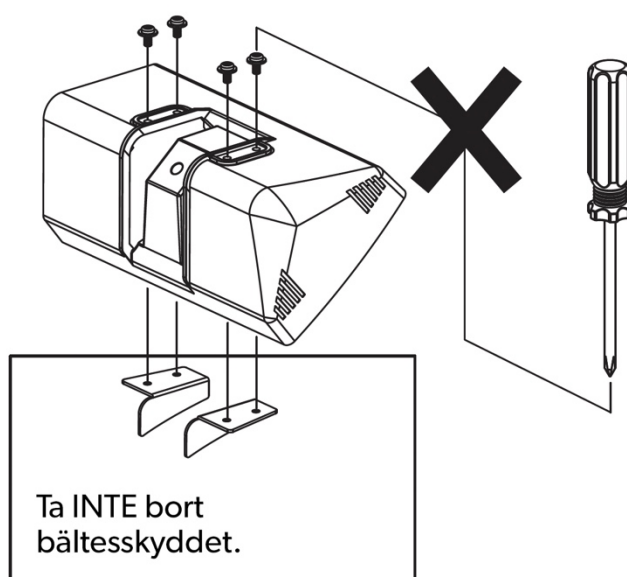
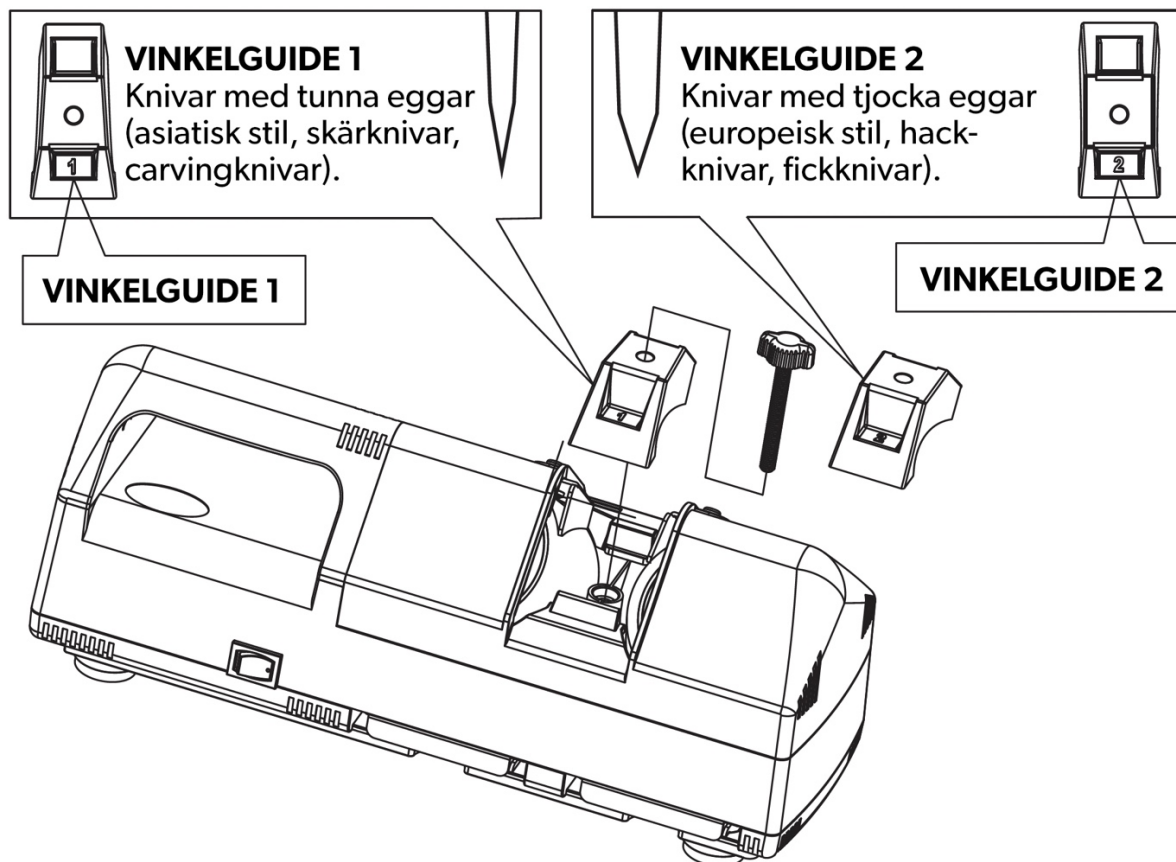
Rengöra maskinen efter varje användning. Regelbunden rengöring förlänger livslängden på dina bälten och förhindrar att små metallpartiklar samlas runt rörliga delar.



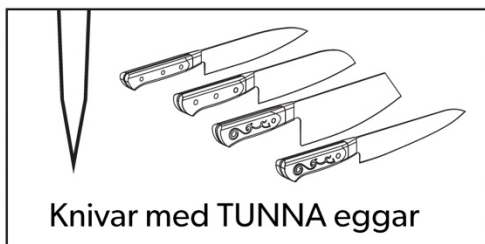
Steg 1:
Ta bort det övre locket.
Slå lätt på maskinen eller använd en borste för att rengöra skräpet.

Steg 2:
Dra ut skräp-behållaren och rengör skräpet i behållaren.

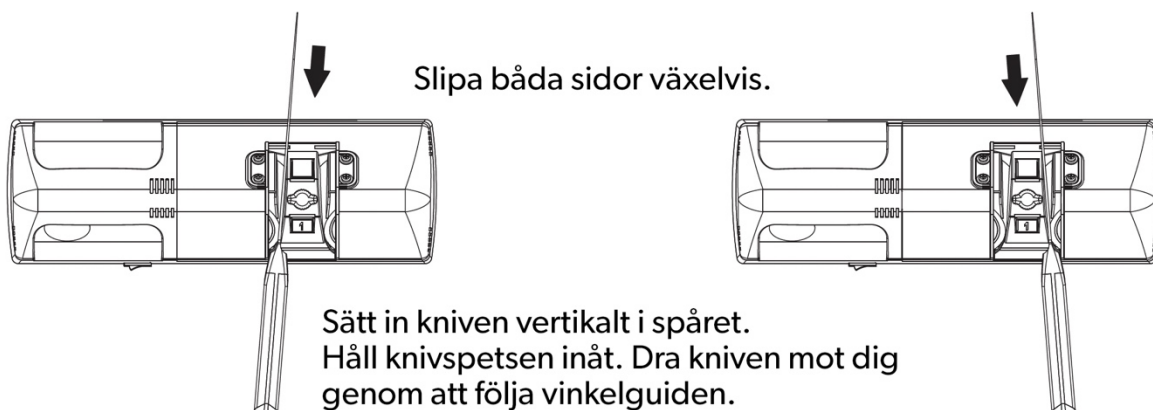
VINKELGUIDE 1 & 2



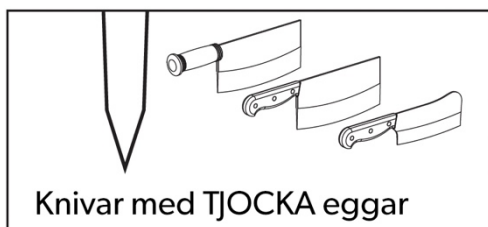
VINKELGUIDE 1 – TUNNA EGGAR



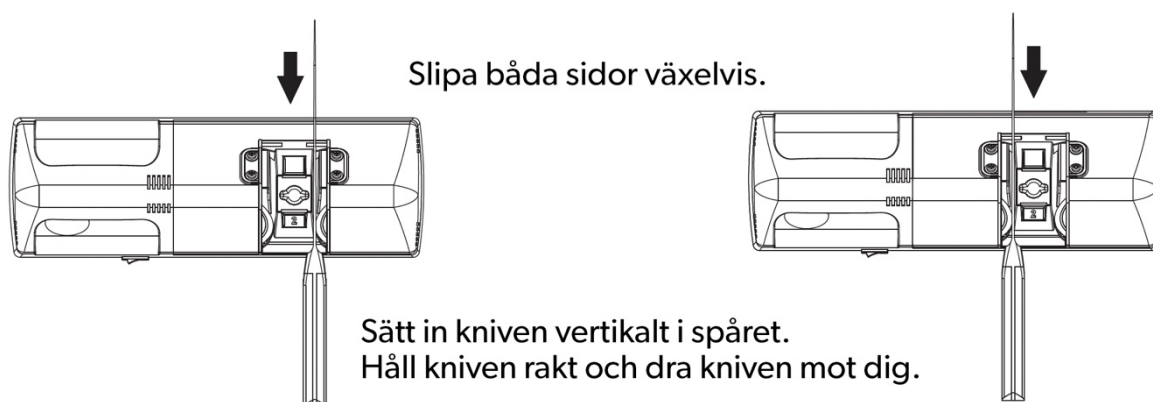
Använd **Vinkelguide 1** för att slipa Knivar med TUNNA eggar (Asiatisk stil, skärkniv och carvingkniv).



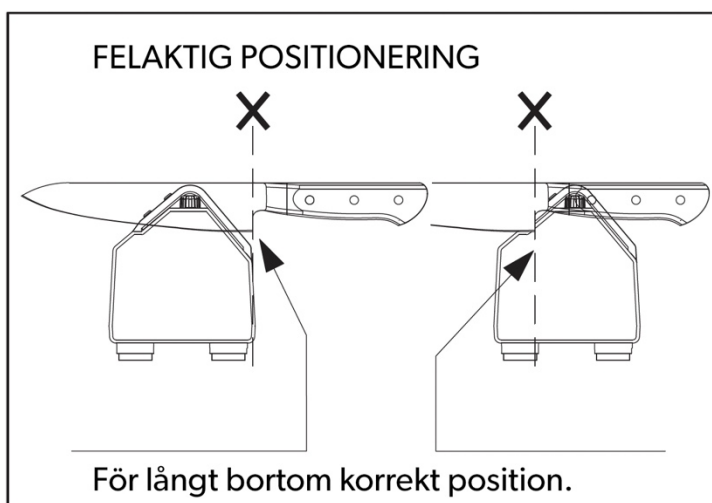
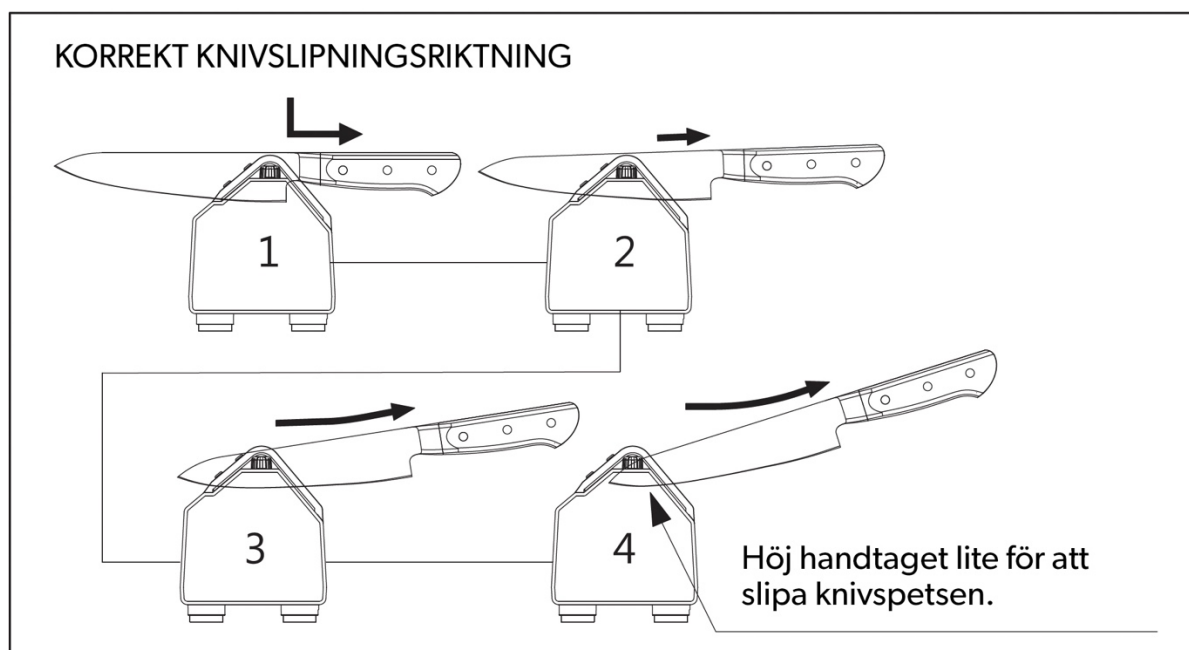
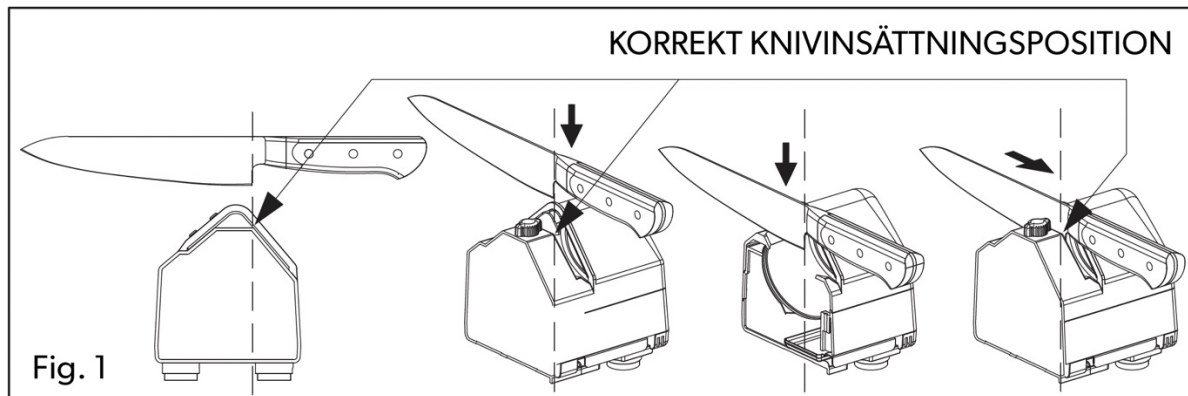
VINKELGUIDE 2 – TJOCKA EGGAR



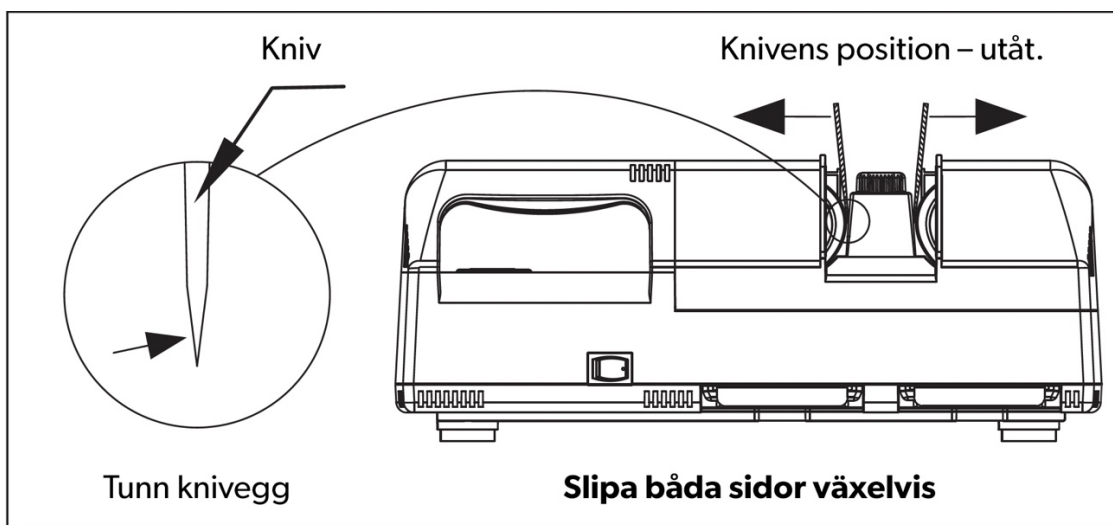
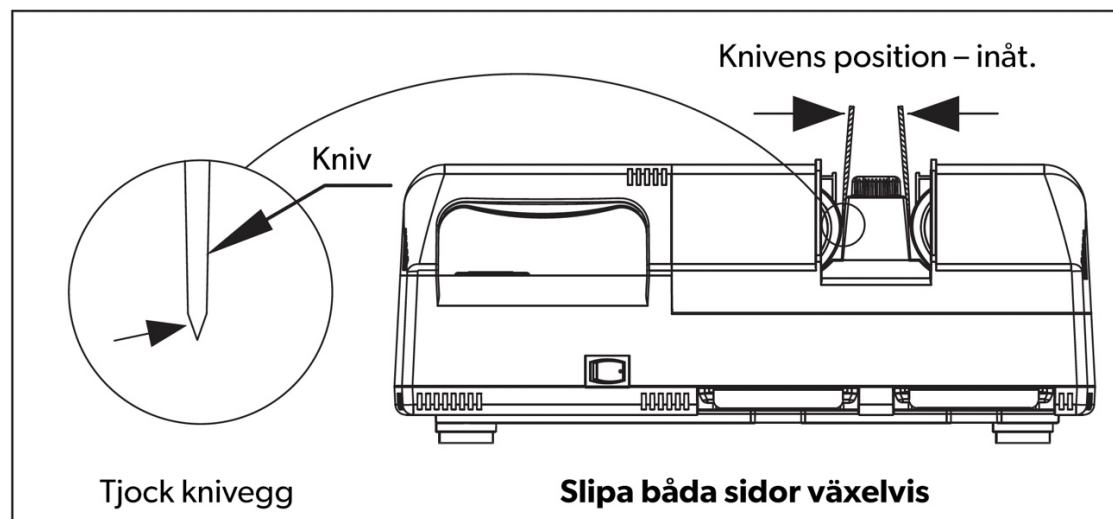
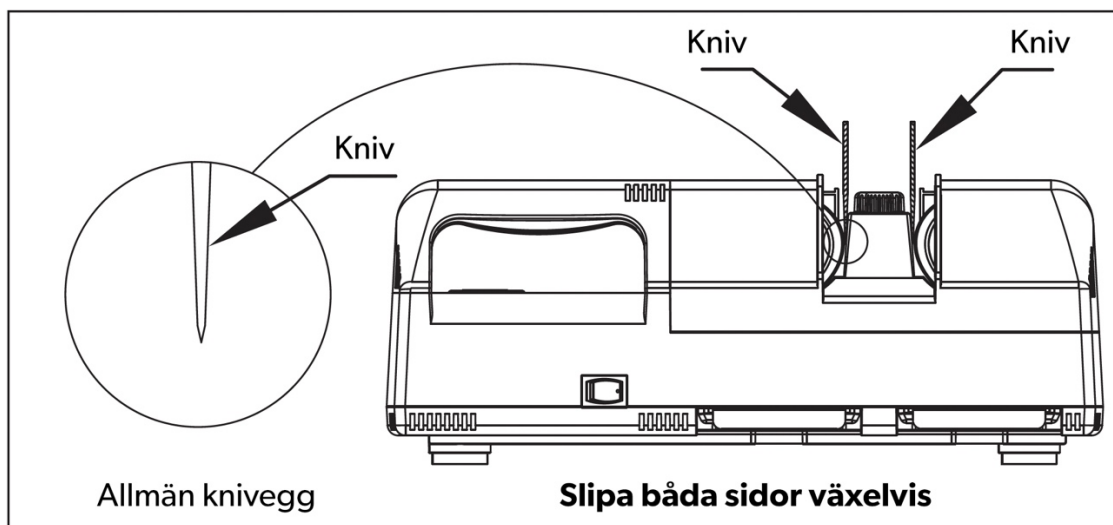
Använd **Vinkelguide 2** för att slipa Knivar med TJOCKA eggar (Europeisk stil, hack- och fickkniv).



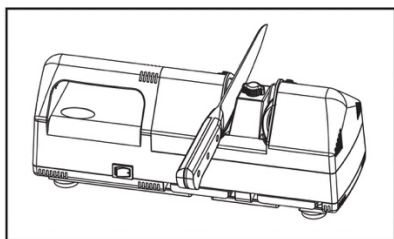
KORREKT POSITION & RIKTNING



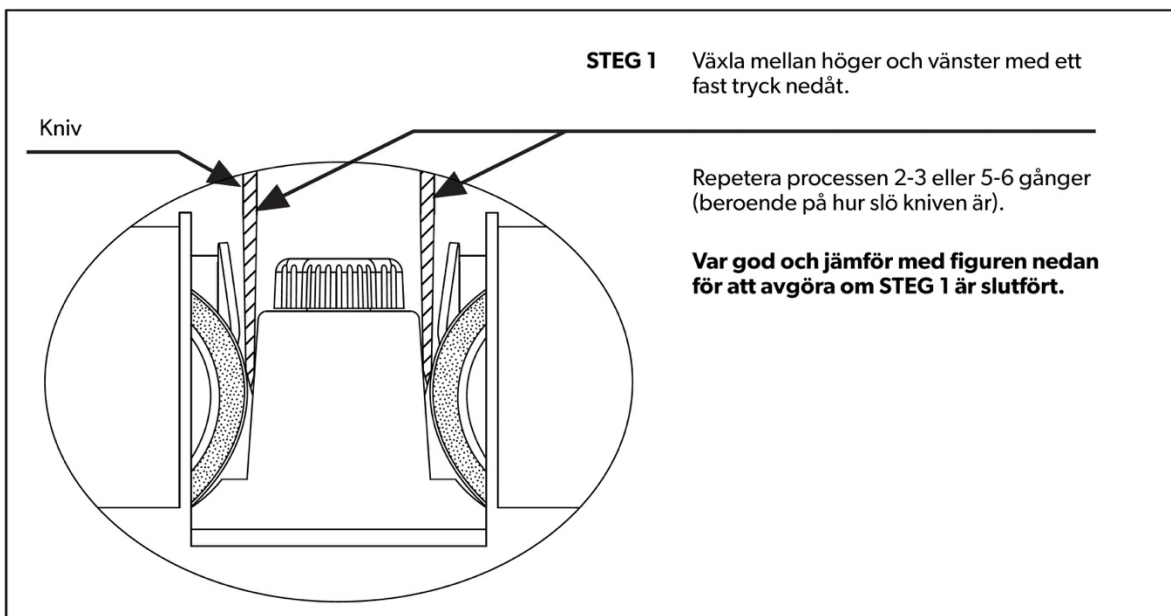
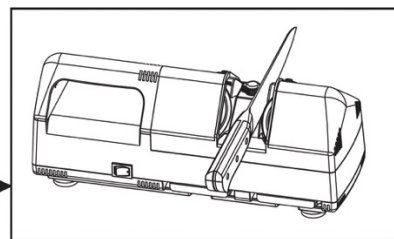
SLIPA OLIKA KNIVVINKLAR



RAKBLADSVASS SÅ SOM NY – STEG 1

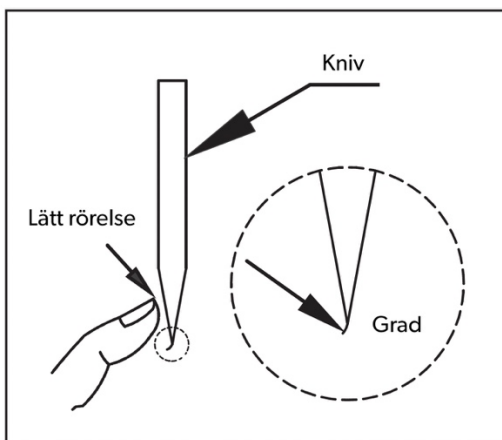


STEG 1
Växla mellan höger och
vänster skåra.

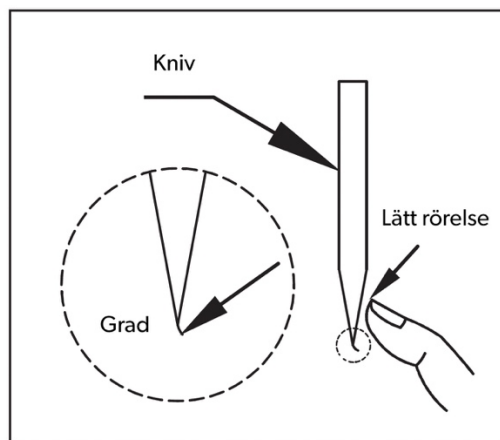


Bedöm om STEG 1 är slutfört

Graden kommer att synas på vänster eller höger sida av bladet.

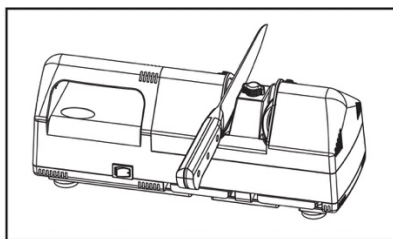


eller

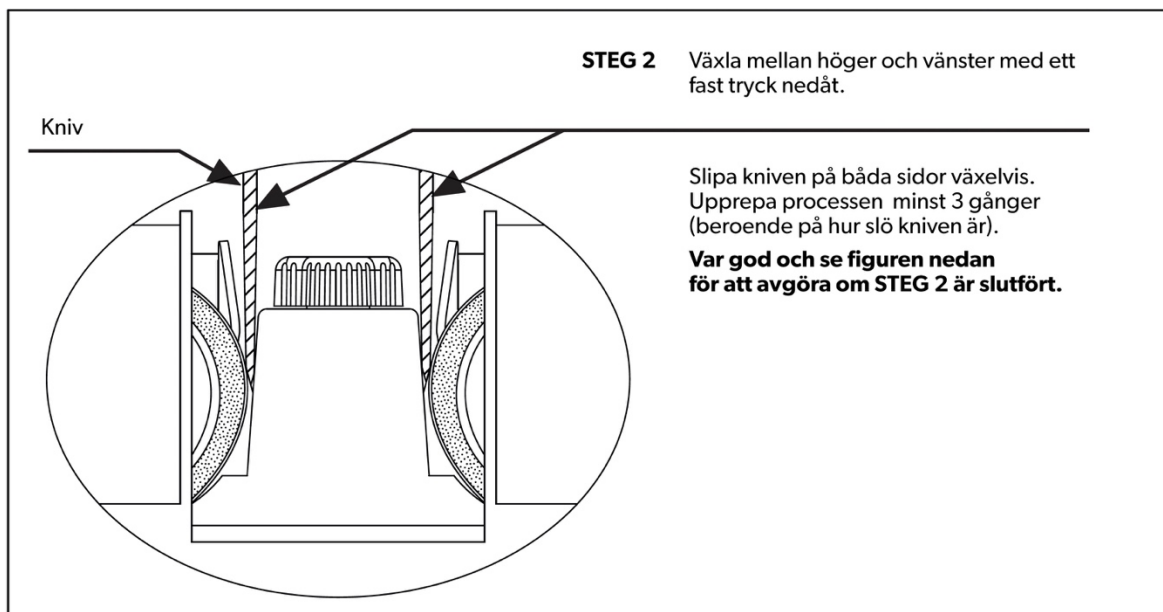
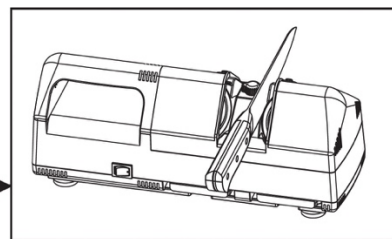


Rör bladet lätt. Om grader syns är **STEG 1** genomfört.

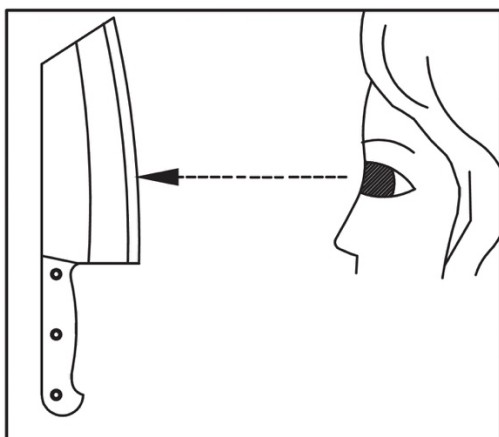
RAKBLADSVASS SÅ SOM NY – STEG 2



STEG 1
Växla mellan höger och vänster skåra.

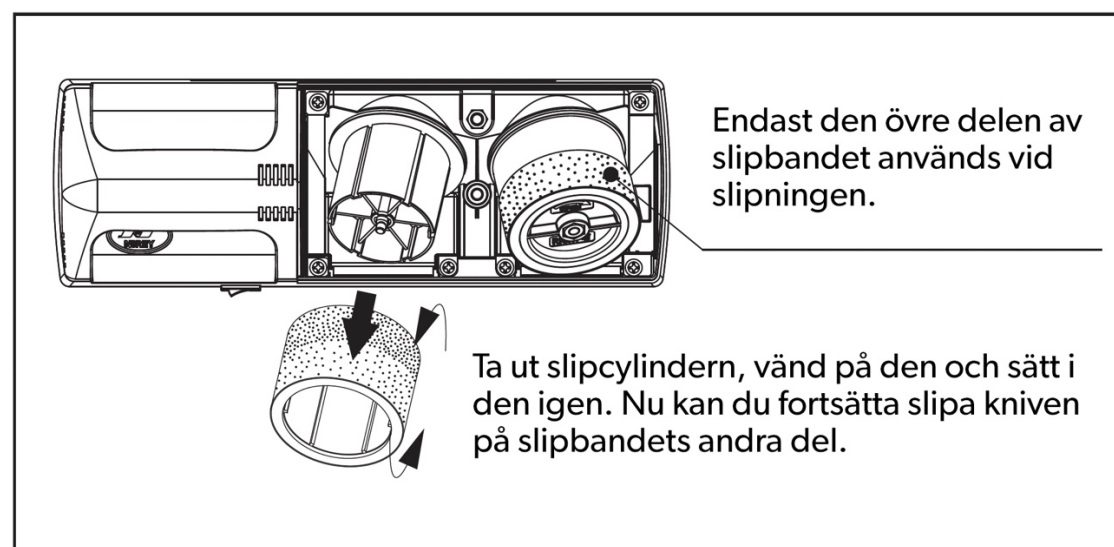
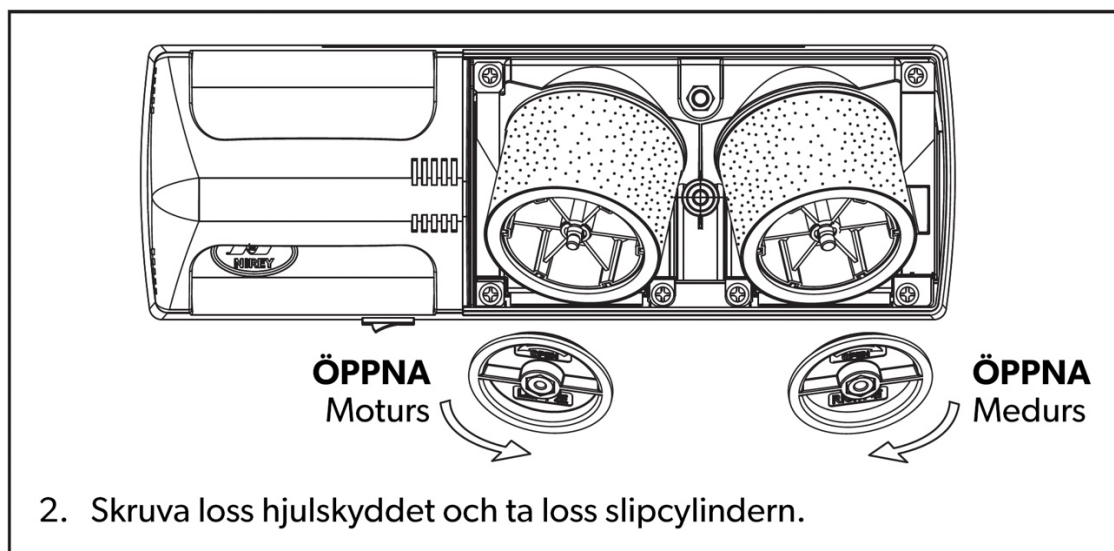
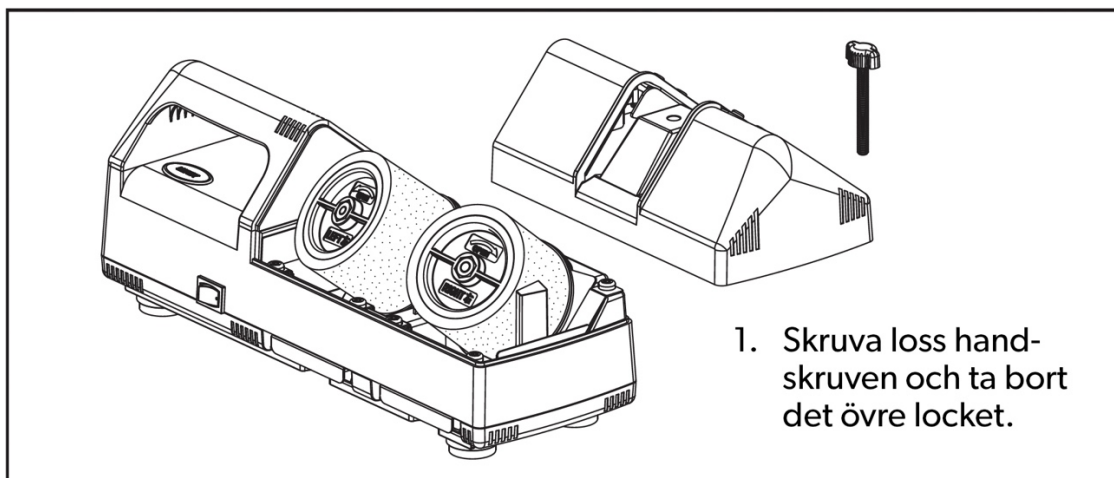


Bedöm om STEG 2 är slutfört

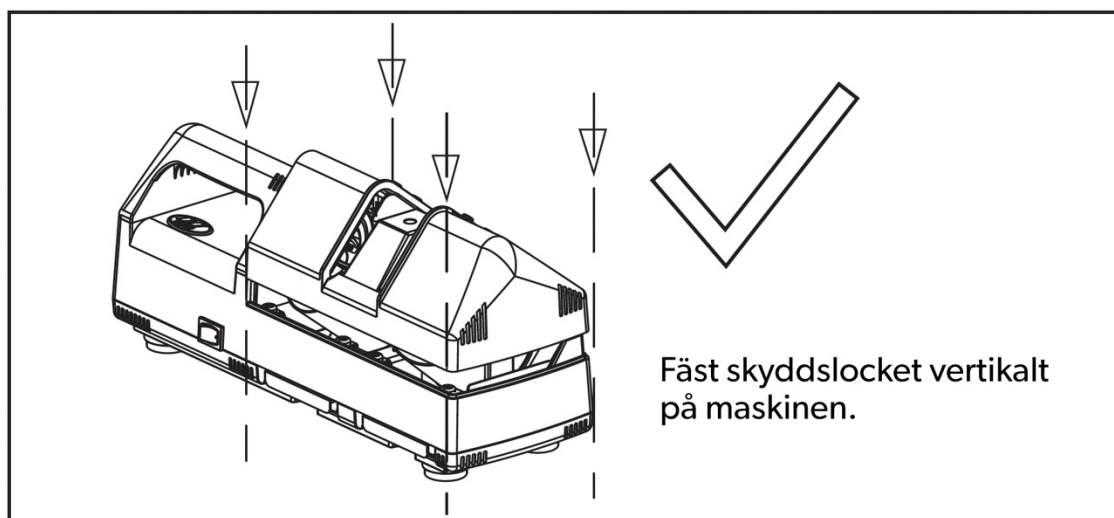
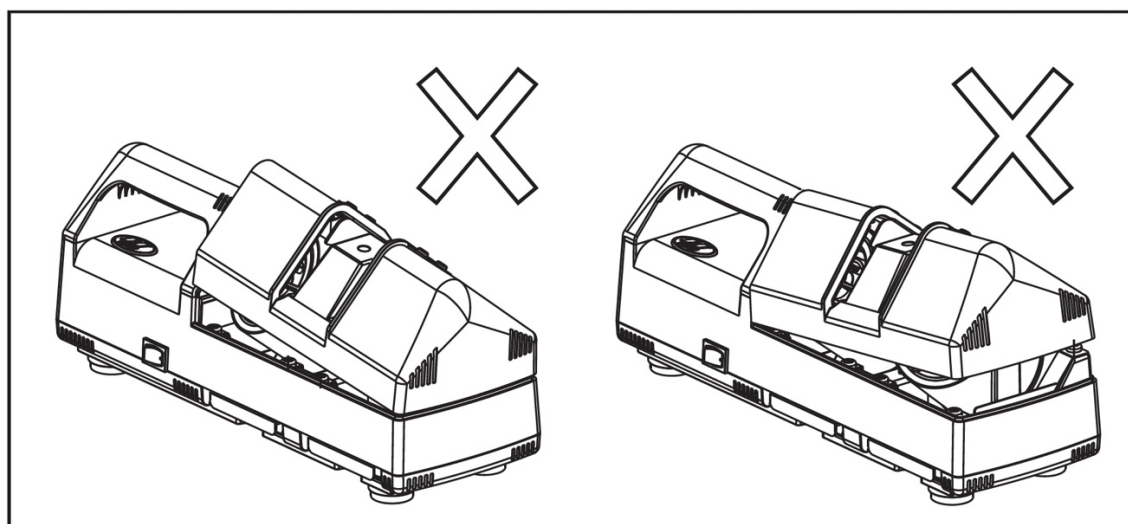
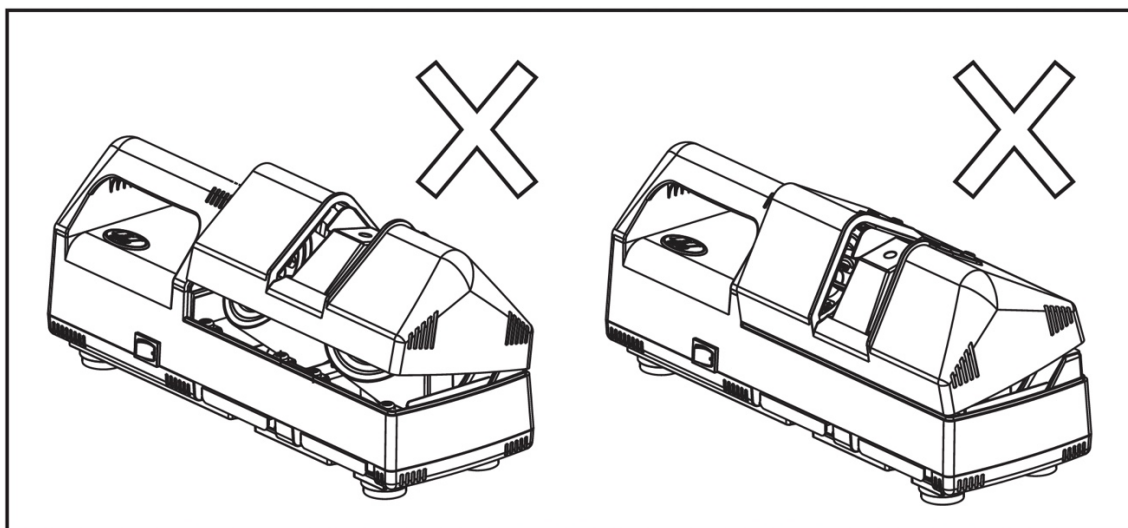


1. Kontrollera att grader på kniveggen är borttagna.
2. Testa knivens vasshet på en bit papp.

TA BORT & INSTALLERA SLIPCYLINDERN



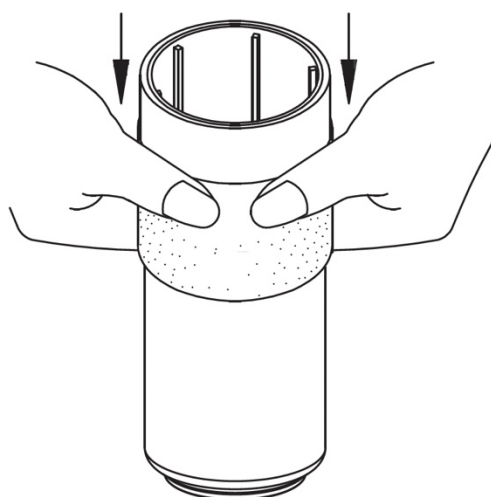
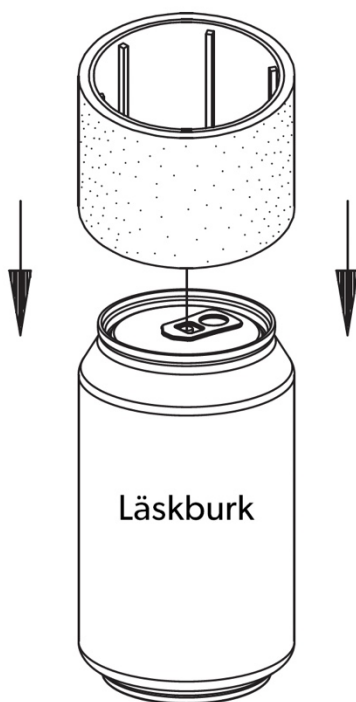
ÅTERSTÄLL DET ÖVRE SKYDDSLOCKET



BYT UT SLIPBANDET

Byt ut slipbanden när de blir slitna. Se alternativ för hur detta görs bäst nedan.

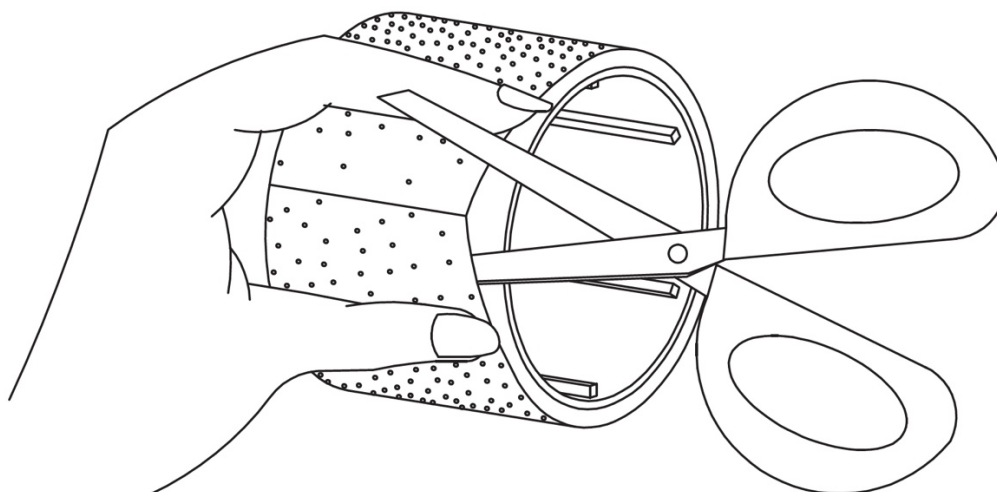
Ta bort slitet band – Alternativ 1



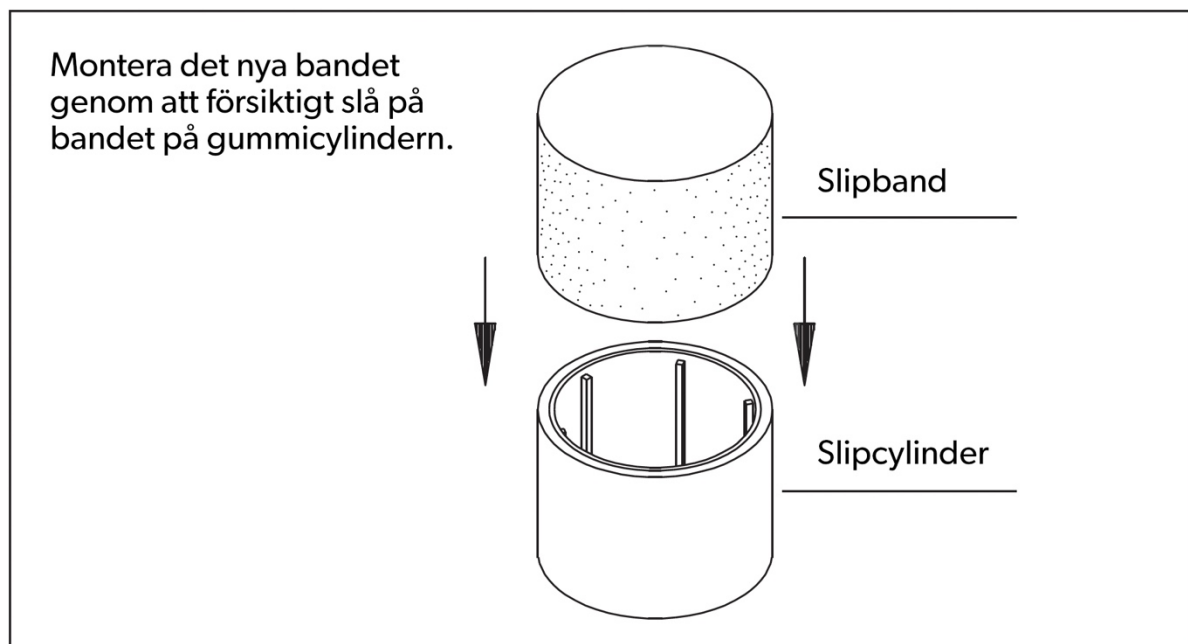
Sätt slipcylindern ovanpå läskburken och tryck nedåt för att ta loss slipbandet.

Ta bort slitet band – Alternativ 2

Klipp upp slipbandet med en sax och ta loss det från cylindern.



MONTERA NYTT SLIPBAND



SLIPBAND & SLIPCYLINDER

Grovt, Medium och Fint slipband finns tillgängligt i par, tillverkade av aluminiumoxid. Denna knivslipmaskin är ursprungligen utrustad med en fin slipcylinder (fint slipband monterat på cylindern).

Grovt slipband är blått på insidan. Detta slipband används för att slipa skadade och hårt flisade knivar. Eftersom dessa band tar bort mycket metall bör de användas med försiktighet. Bandet är hållbart, men kan göra att knivens eggars inte blir helt jämna.

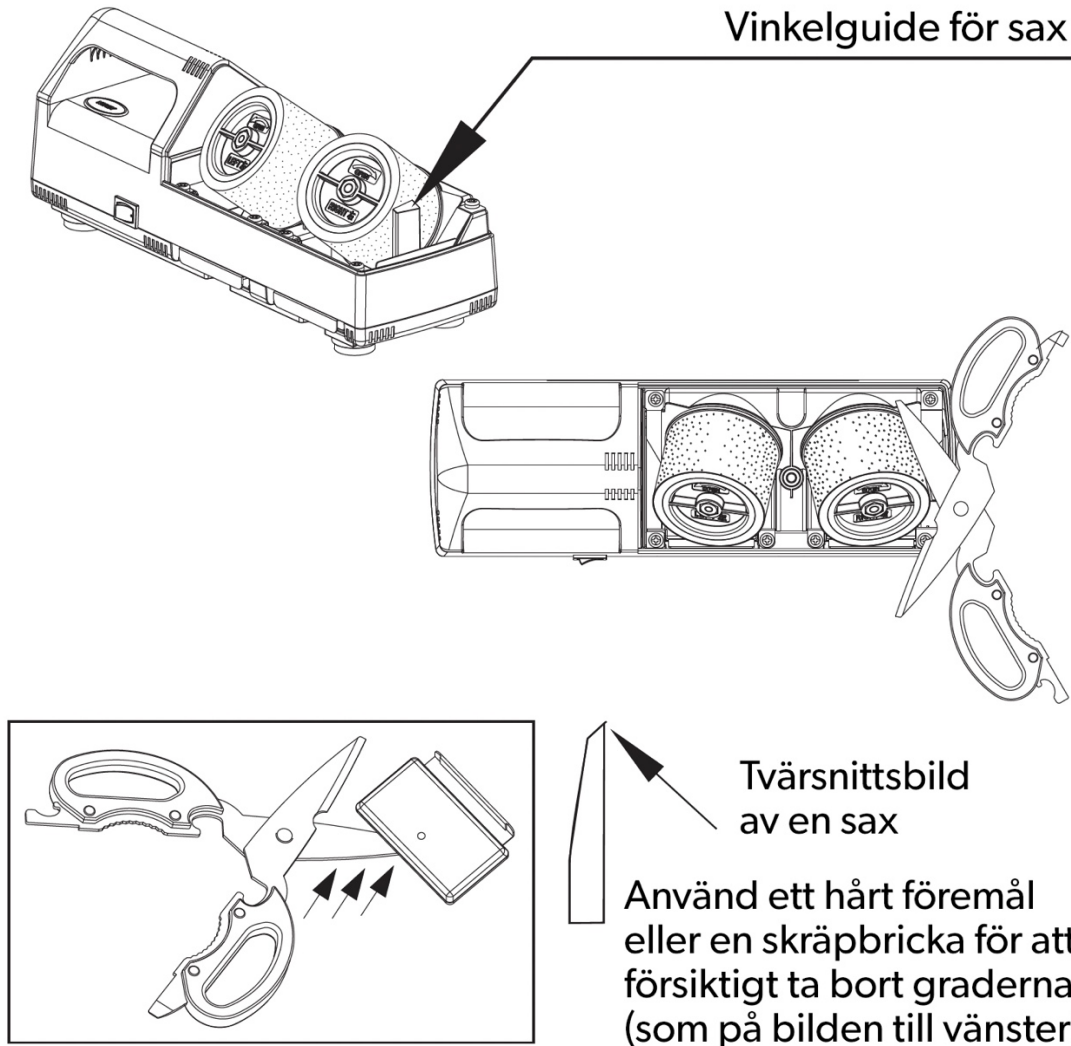
Medium slipband är vita på insidan. Detta slipband används också för att profilera knivbladens eggars.

Fint slipband är rosa på insidan. Detta slipband är designat som ett avslutande eller polerande band. Eggarna på de slipade knivarna blir jämna och släta.

OBS: NÄR SKUMKUDDEN PÅ SLIPCYLINDERN HAR FÖRLORAT SIN FLEXIBILITET, ÄR DET NÖDVÄNDIGT ATT BYTA UT DEN MOT NYA CYLINDRAR.

SLIPNING AV SAX

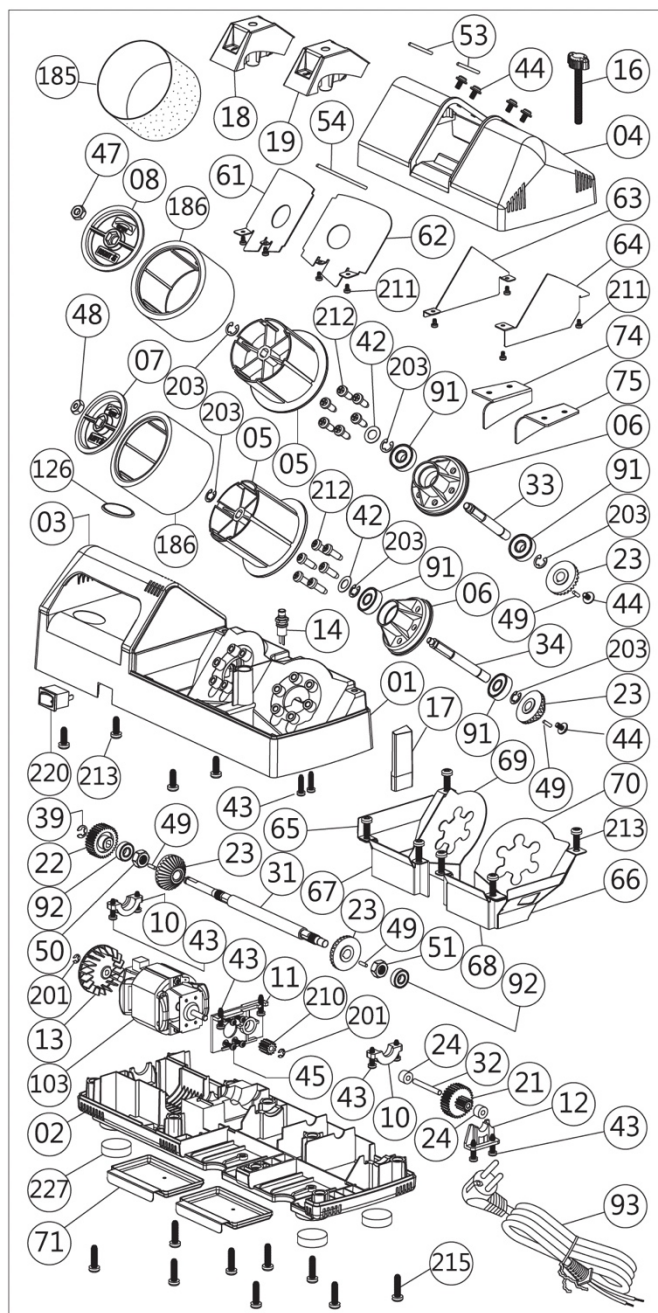
Använd endast Fint slipband för att slipa saxar. Observera att endast ena sidan av bladet ska slipas. Saxen ska slipas enligt dess ursprungliga bladvinkel. Tillämpa inte tungt nedåtriktat tryck på saxen.



- WARNING!**
1. Denna metod är endast avsedd för att slipa vanliga saxar.
 2. Den är INTE avsedd för professionella saxar som t.ex. sömnadssaxar.
 3. Om du inte är bekant med saxens vinkelvariation, vänligen slipa inte saxen för att undvika skador på saxen.. Om du inte är bekant med saxens vinkelvariation, vänligen slipa inte saxen för att undvika skador på saxen.

SLIPDELSLISTA

- 01. Maskinkropp
- 02. Maskinbas
- 03. Handtag
- 04. Övre skyddslock
- 05. Huvudaxel
- 06. Lagerfästbas
- 07. Vänster cylinderskydd
- 08. Höger cylinderskydd
- 10. Lagerfästbas
- 11. Motorfästbas
- 12. H-lagerfästbas
- 13. Värmebläsk
- 14. Nödstopp
- 16. Handskrub
- 17. Vinkelguide för sax
- 18. Vinkelguide 1
- 19. Vinkelguide 2
- 21. Dubbel växelaxel
- 22. Växel
- 23. B-Kegelhjul
- 24. H-format lager
- 31. Axel för S-Kegelhjul
- 32. Axel
- 33. Höger axel för B-Kegelhjul
- 34. Vänster axel för B-Kegelhjul
- 39. C-formad bricka 11
- 42. Bricka
- 43. 4mm skruv x 10st.
- 44. Skruv x 6st.
- 45. 3mm skruv x 6st.
- 49. Stift
- 50. M8 Mutter
- 51. M8 Mutter
- 53. Kniveggskydd
- 54. Kniveggskydd
- 61. Skyddsjärn övre lock
- 62. Skyddsjärn övre lock
- 63. Skyddsjärn övre lock
- 64. Skyddsjärn övre lock
- 65. Skyddsjärn kropp
- 66. Skyddsjärn kropp
- 67. Skyddsjärn kropp
- 68. Skyddsjärn kropp
- 69. Skyddsjärn kropp
- 70. Skyddsjärn kropp
- 71. Skräpbricka
- 74. Vänster bälteskydd
- 75. Höger bälteskydd



- 91. Lager x 4st.
- 92. Lager x 2st.
- 93. Strömsladd

103. Motor

126. Logotypplakett

150. Övre locksats=04+61+62+63+
64+211+74+75+44
151. Motorsats=103+13+210+201(2)
152. Vänster cylinderskyddsats=07+48
153. Höger cylinderskyddsats=08+47
154. Lagerfästsats=06+91(2)
156. Vänster B-Kegelhjul & Axelsats=
44+23+203(3)+34+49+42
157. Höger B-Kegelhjul & Axelsats=
44+23+203(3)+33+49+42
158. Växel- och axelsats=31+23(2)+
49(2)+50+51+92(2)+22+39

185. Slipband
186. Slipcylinder
201. C-formatbricka 7 x 2st.
203. C-formatbricka 7 x 2st.
210. Pinjonghjul
211. 3mm x 5 skruv x 6st.
212. 5mm x 12 skruv x 6st.
213. 5mm x 15 skruv 10st.
215. 5mm x 20 skruv 9st.
220. Strömbrytare
227. Gummifötter x 4st.