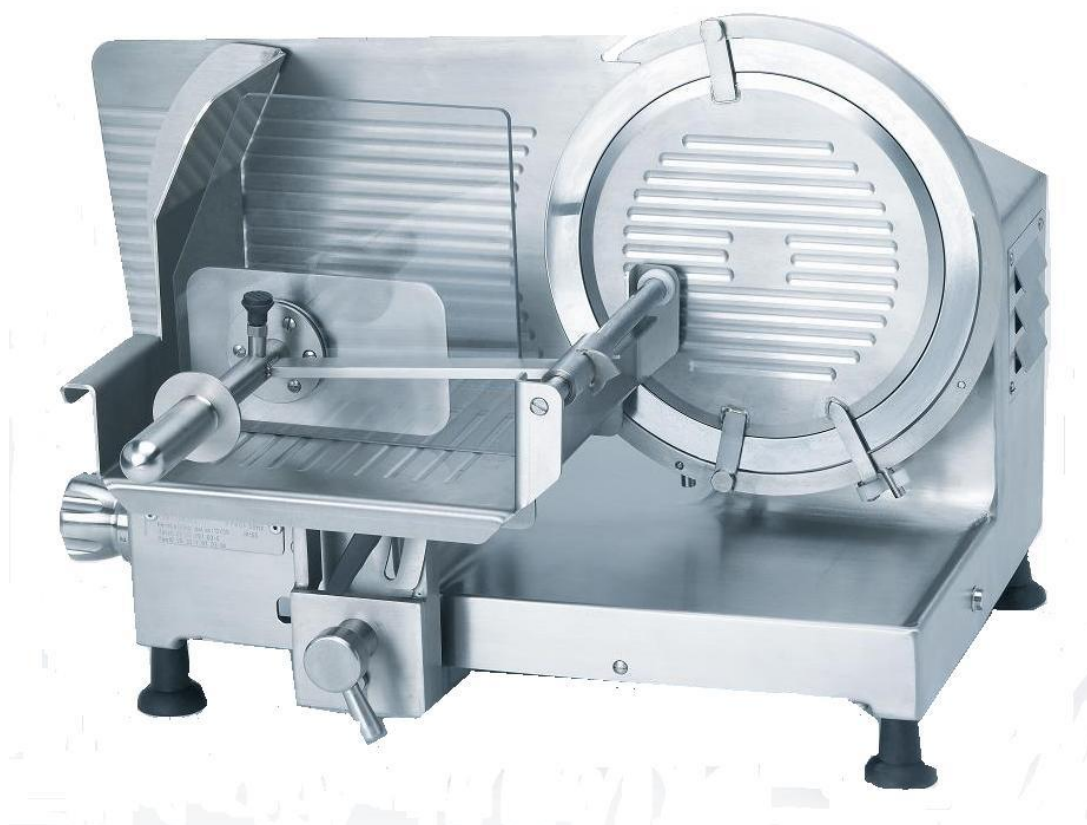




Agrenco Skärmaskin 300 vertikal

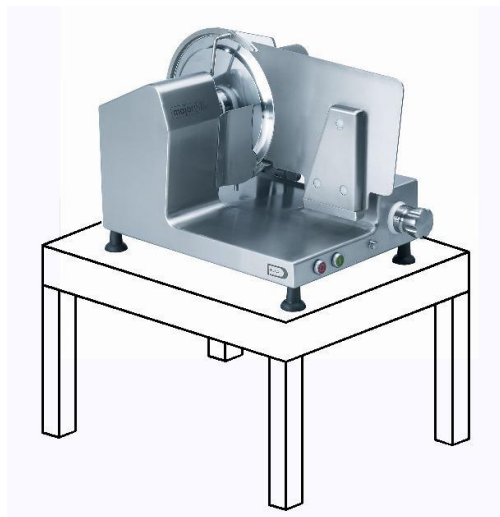
Manual



Innehållsförteckning

Placering	S.3
Inkoppling	S.4
Uppstart	S.5
Isärplockning	S.5
Slipning av klingan	S.6
Underhåll	S.7-8
Felsökning	S.9
Sprängskiss	S.10-12
Elschema	S.13

1. Placering



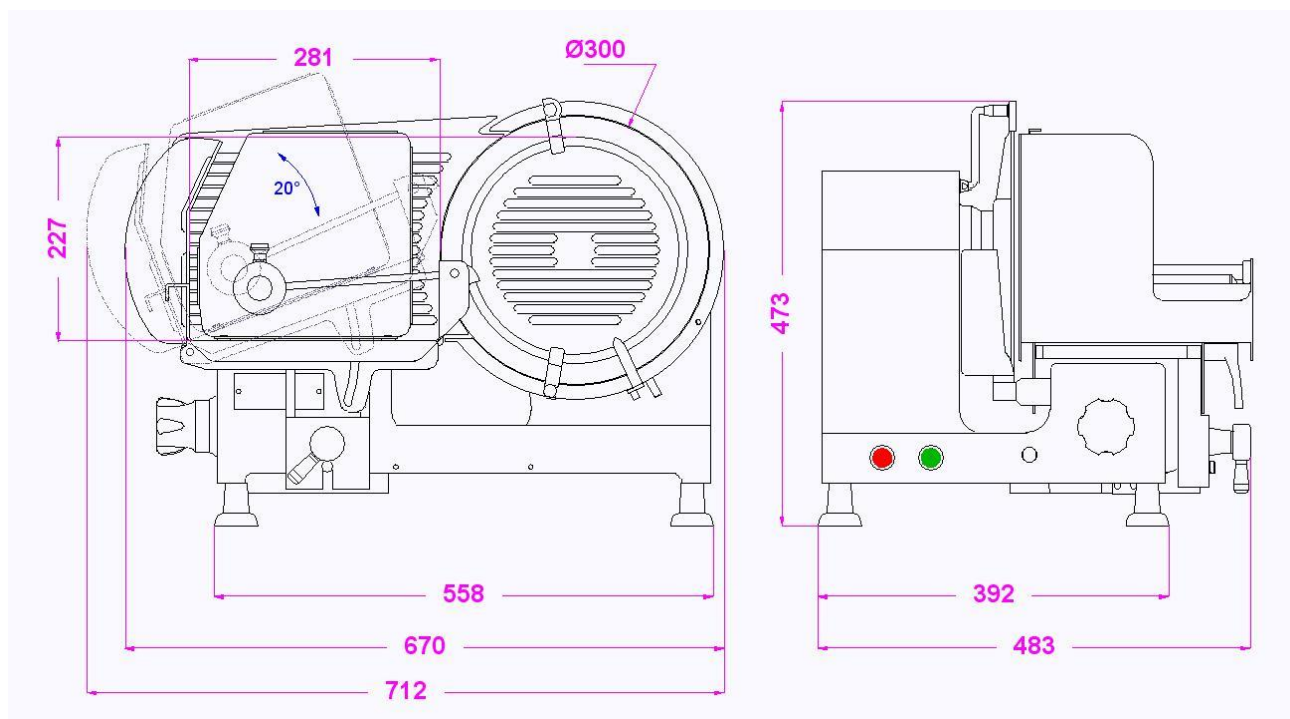
Vikt : 50kg

Maskinen skall placeras på en horisontell yta som klarar av minst

Maskinen kräver följande minimum mått :

Längd x Bredd : 712 x 483mm

Höjd : 473mm



1. Inkoppling

Maskinen är anpassad för 16A och 230v

Kontrollera klingan, klingan skall rotera motsols.

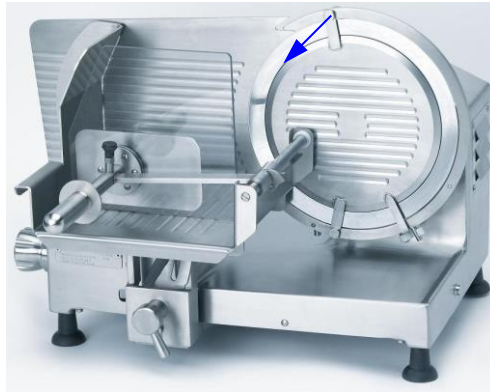


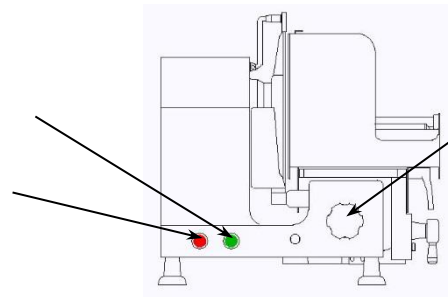
fig. 2.1

För att utföra denna operation :

- a) – Sätt kontakten i ett eluttag.
- b) – Tryck på grön knapp för att starta maskinen. Röd knapp för att stänga av.

ON knapp

OFF knapp



Tjockleksinställning

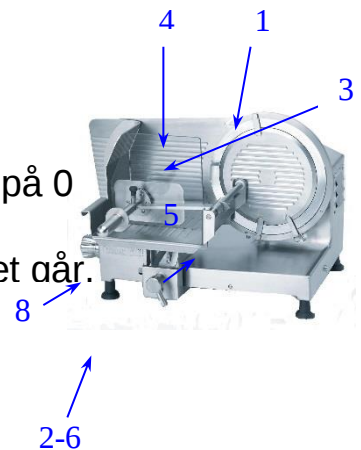
Skärmaskinen är byggd för att kunna skära upp till 20mm skivor.

Innan användning skall operatören kontrollera att maskinen är korrekt monterad och ansluten.



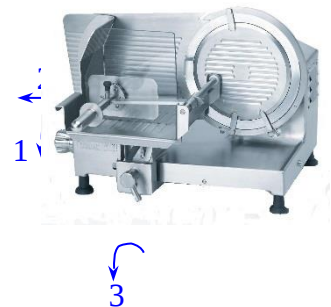
2. Uppstart

- 1- Skärmaskinens motor skall vara avstängd
- 2- Skärklingans vred för inställning av tjocklek måste stå på 0
- 3- Lyft produkthållaren och för tillbaka släden så långt det går.
- 4- Lägg produkten i släden .
- 5- Lägg över produktgreppet över produkten .
- 6- Justera till önskad skärtjocklek
- 7- Starta maskinen
- 8- Håll handtaget på släden och för det framåt för skivning..



3. Isärplockning

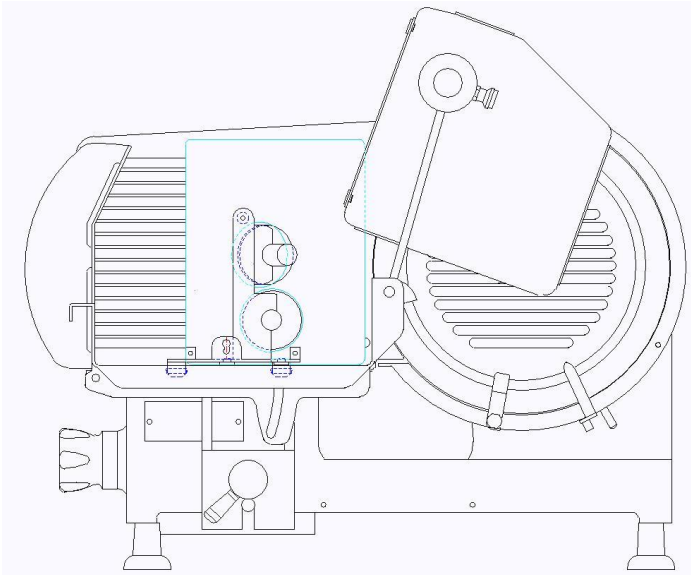
För att avlägsna släden skall tjockleksinställningen vara inställd på maximal tjocklek. Drag släden enligt pos 2 så att den låses. Lossa sedan skruven enligt pos.3. Drag sedan släden rakt upp. När släden är bortplockad låses tjockleksinställningen.



4. Slipning av klingen

Varning!

Vi rekommenderar att man använder skyddshandskar när klingen skall slipas



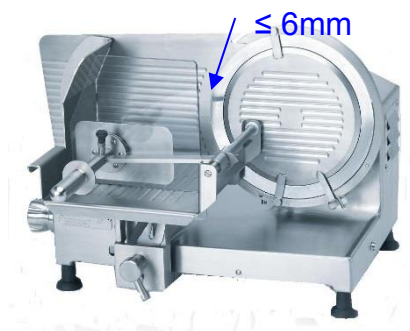
1. Släden skall vara i startposition. Mot tjockleksinställning vredet, Produkthållaren skall va i uppsatt läge. Ställ in tjockleksknappen på position 9mm.
2. Montera på slipanordningen och lås fast den med vingmuttern. Starta klingen.
3. Medan klingen roterar så justera tjockleksinställningen så att klingen går emot slipanordningen i cirka 10 sekunder. Justera nu återigen tjockleksinställningen till position 9mm.
Justera tjockleksinställningen åt motsatt håll så att även den andra sidan av klingen slipas i cirka 10 sekunder. När båda sidorna är slipade justeras tjockleksinställningen tillbaka till position 9mm. Stoppa maskinen. Avlägsna slipanordningen. Ställ tjockleksinställningen på 0mm. Stanna alltid klingen innan slipanordningen avlägsnas.

Stanna alltid klingen innan du tar bort slipanordningen.

5. Underhåll

Koppla alltid ur strömkällan innan maskinen rengörs

Kontrollera löpande efter skador på maskinen, skador kan eventuellt behöva åtgärdas. Kontrollera även avståndet enligt bild. Detta skall inte överstiga eller vara mindre än 6mm.



Koppla alltid ur strömkällan innan maskinen rengörs.

Om klingen behöver bytas rekommenderas att alltid använda skyddshandskar

Rengör maskinen noggrant efter varje användning. Maskinen kan spolas med vatten, dock ej under högtryck. Plocka av släden samt klingskyddet för bästa resultat. Klingen skall rengöras.

Varmt vatten och diskmedel rekommenderas vid rengöring.

Klingen skall smörjas efter varje rengöring.

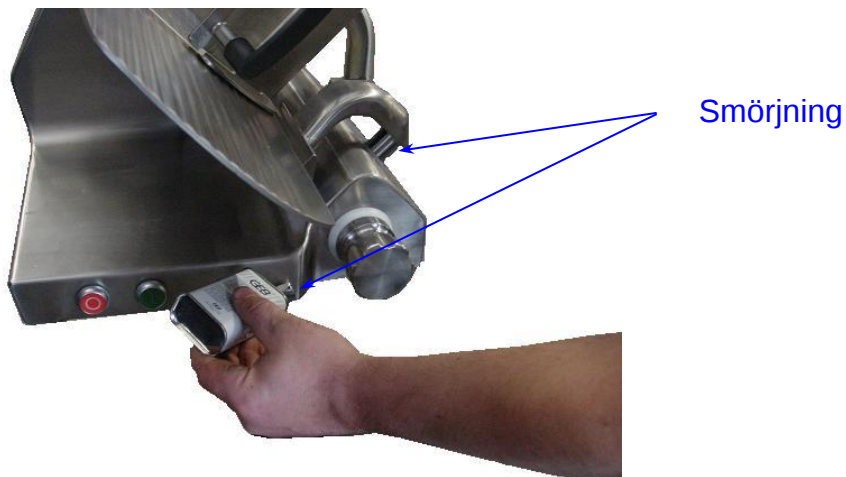
Endast dricksvatten får användas vid rengöring

Använd ej högtrycksspruta

Använd rengöringsprodukter anpassade för rostfritt stål 304 (x5 cr ni 18-10) samt polyethene (pehd-500)

Klingan skall torkas samt smörjas in efter varje rengöring

Smörj enligt bild med bifogad olja.



Garanti

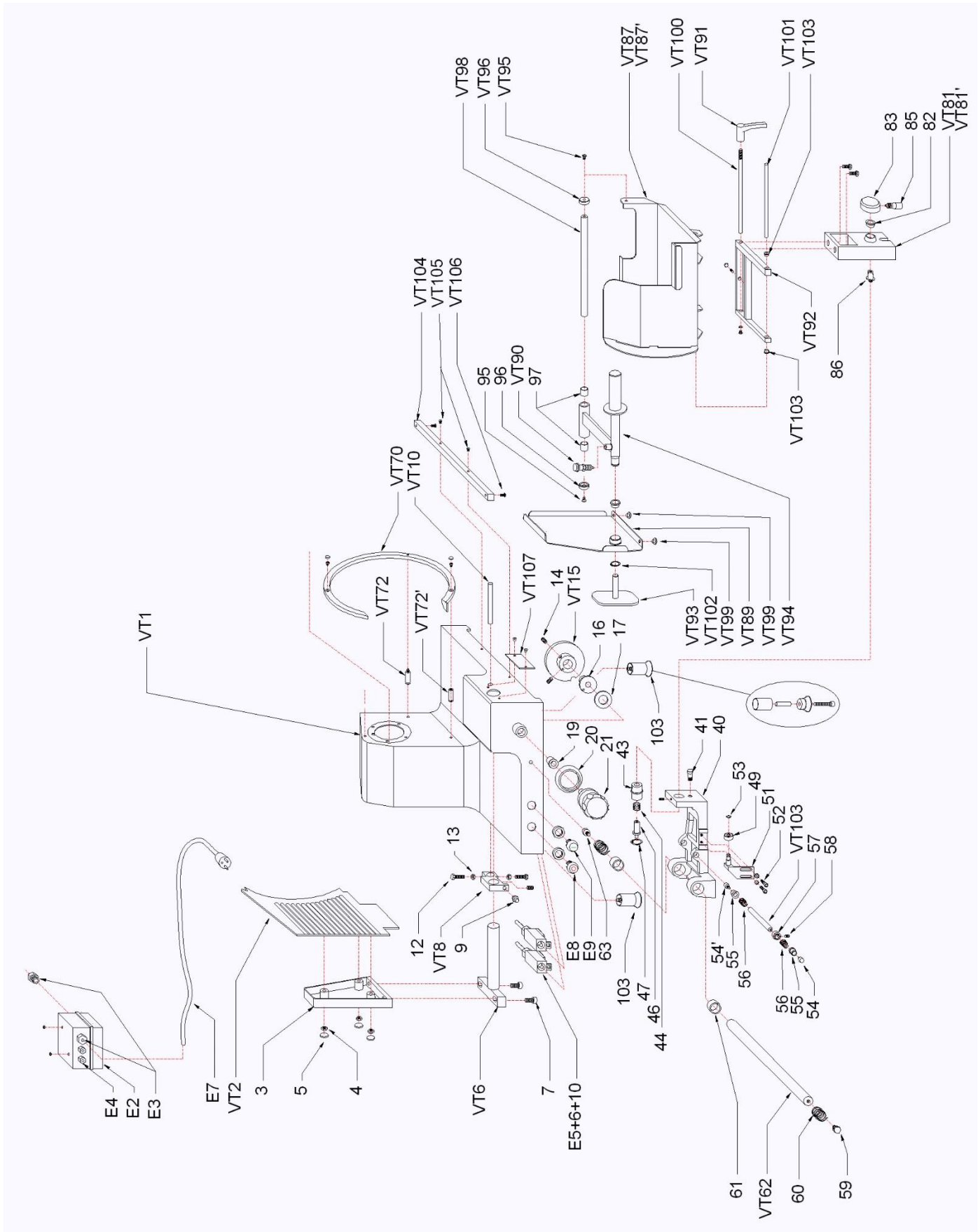
Maskinen får inte modifieras på något sätt.

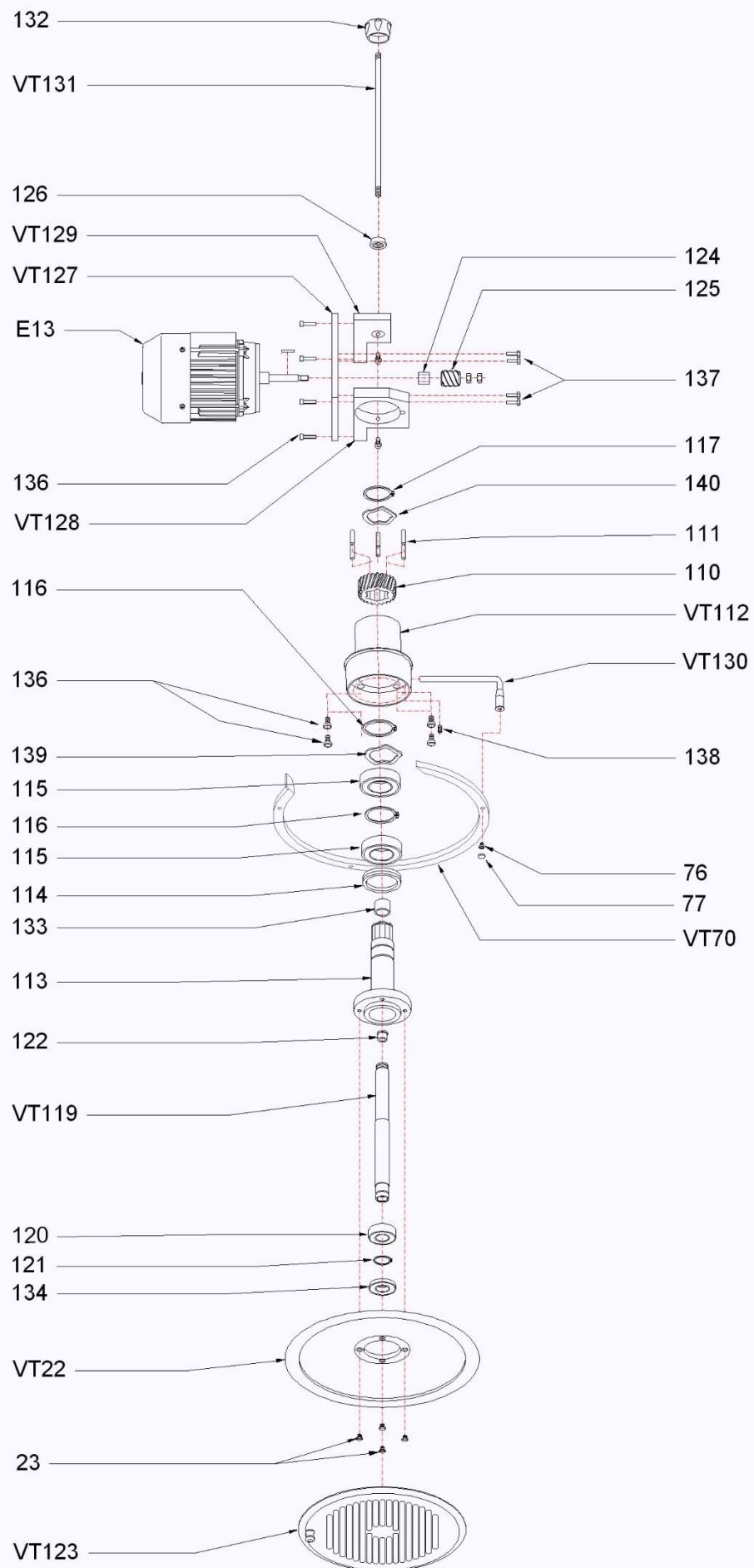
Tillverkaren avsäger sig ansvar under följande omständigheter:

- Felaktig installation av maskinen
- Att maskinen används till annat än vad den är avsedd för.
- Felaktig strömkälla.
- Bristande underhåll.
- Att maskinen repareras eller modifieras med icke original delar.
- Modifiering av fabriksinställningar utan tillverkarens tillstånd.

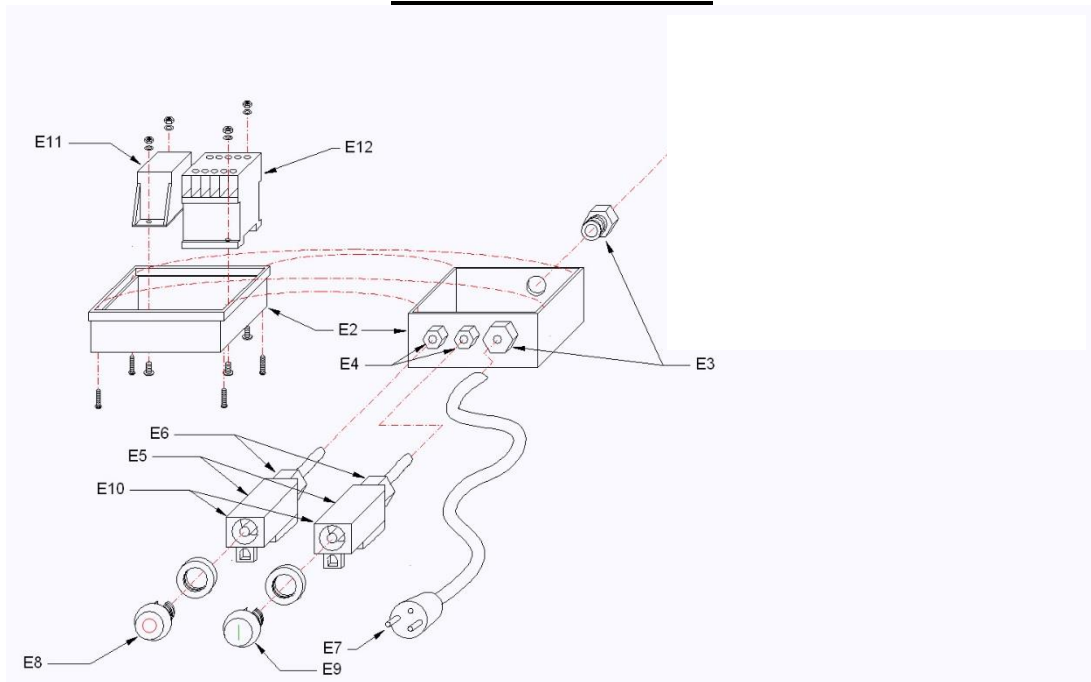
6. Felsökning

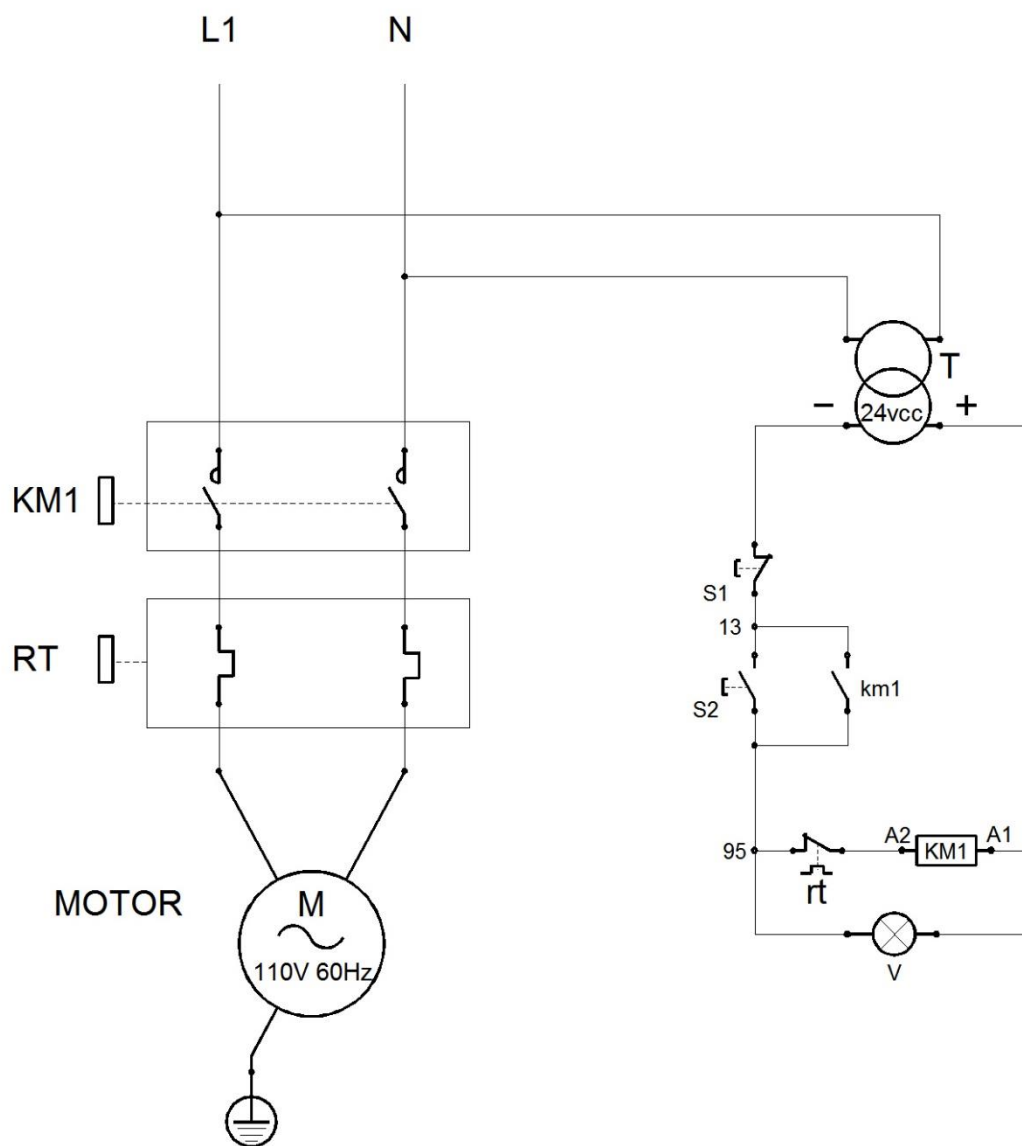
Händelse	Orsak	Lösning
Maskinen startar ej	Fel i motor eller elektronik	Kontakta återförsäljaren
Tjockleksvredet är låst	Släden är inte monterad på maskinen. Släden är monterad på maskinen.	Montera släden på maskinen För tillbaka släden till start position mot dig, drag ytterligare ett snäpp
Släden glider dåligt	-Släden har inte smörjts enligt anvisning	Smörj släden med bifogad olja Kontakta återförsäljaren
Maskinen skär dåligt	Klingan behöver slipas	Slipa klingan med slipanordningen. Slipanordningen är defekt. Kontakta återförsäljaren





Elektroniska delar





S1 : OFF BUTTON
 S2 : ON BUTTON
 KM1 : CONTACTOR
 km1 : AUXILIARY CONTACT
 RT : THERMAL RELAY
 rt : THERMAL RELAY CONTACT.
 T : POWER SUPPLY
 V : LED INDICATOR